GÖWEIL

PREZENTAREA PRODUSELOR

GÖWEIL Maschinenbau GmbH

FARM TECH ROMANIA

farmtech.ro



GÖWEIL Maschinenbau GmbH

Davidschlag 11 / 4202 Kirchschlag
Tel: +43 (0) 7215 2131-0 / Fax: +43 (0) 7215 2131-9
office@goeweil.com / www.goeweil.com



PRESĂ DE BALOȚI ROTUNZI

G-1 F125 Pagina 6



COMBINAȚII PRESARE-ÎNFĂȘURARE

G-1 F125 Kombi Pagina 12
G5040 Kombi Pagina 16



COMBINAȚII PRESARE-ÎNFĂȘURARE

LT-Master Pagina 20
VARIO-Master Pagina 24



MAȘINI DE ÎNFĂȘURARE BALOȚI ROTUNZI

G1015	Pagina 30	G3010 Profi	Pagina 40
G2020	Pagina 32	G5010	Pagina 42
G3010 Standard	Pagina 34	G5012	Pagina 44
G3010 Exclusiv	Pagina 36	G5020	Pagina 46
G3010 Farmer	Pagina 38	G5020 Inliner	Pagina 48



MAȘINI DE ÎNFĂȘURARE BALOȚI DREPTUNGHIULARI

Standard	Pagina 52	G3020 Q Profi	Pagina 60
G3010 Q Exclusiv	Pagina 54	G4010 Q Profi	Pagina 62
G3010 Q Farmer	Pagina 56	G4020 Q Profi	Pagina 64
G3010 Q Profi	Pagina 58		



MAȘINĂ DE ÎNFĂȘURARE PALEȚI

G1010 Pagina 68



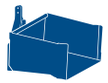
APARATE DE TRANSPORT BALOȚI

TDE, TDD,	Pagina 72	RBG	Pagina 76
BTGME	Pagina 73	BTGQU, GFM	Pagina 77
BTGHA, DTR	Pagina 74		
BTGHY	Pagina 75		



TEHNICĂ DE DESFACERE BALOȚI

RBS, BZT	Pagina 80		
RBA	Pagina 81		



LOPEȚI DE BASCULARE ÎN SUS

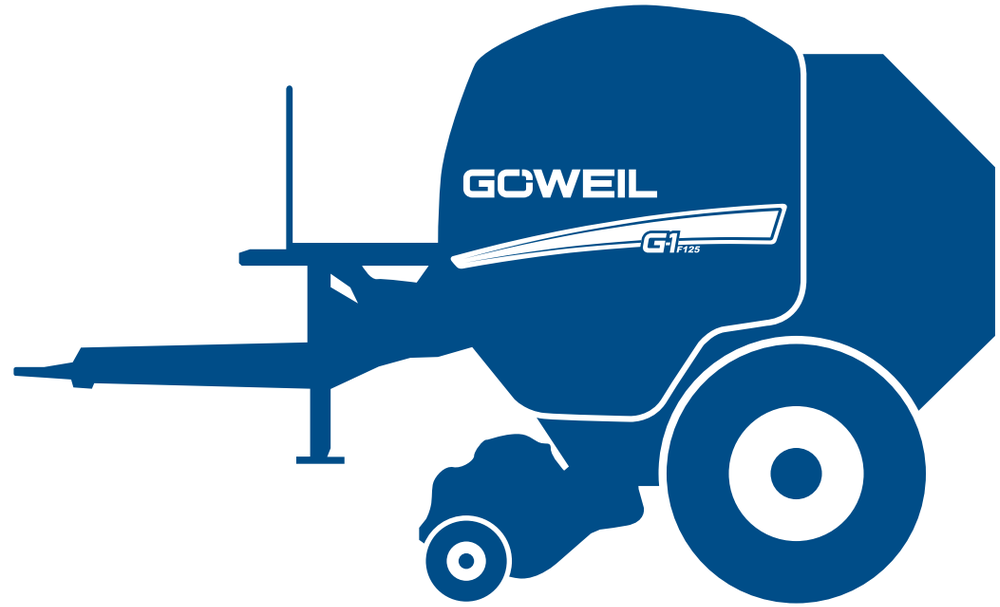
GHU 06 Mini	Pagina 86	Stivuitor GHS 10	Pagina 94
GHU 08	Pagina 88	Stivuitor GHS 12	Pagina 96
GHU 10	Pagina 90	GHK	Pagina 98
GHU 12	Pagina 92		



DISPOZITIV DE ASCUȚIT CUȚITE

MS100 Pagina 102

STAND PENTRU EXPOZIȚII	VARIANTE DE INELE DE TRACTARE	ANVELOPE	VARIANTE DE MONTARE	TERMENI ȘI CONDIȚII GENERALE
Pagina 103	Pagina 104	Pagina 105	Pagina 106	Pagina 110


GOWEIL
G1
F125



DOTARE DE BAZĂ

Instalația hidraulică
Load Sensing (poate fi acționată și cu tractoare fără pompă LS)

Pick-Up
Pickup pendular fără traseu în curbe, lățimea de calcul DIN: 2,20 m, șiruri de brațe ale furcii: 6, distanța dintre brațele furcii: 51 mm, racletă de plastic, dispozitiv de ținere jos cu role duble, roți de tastare cu anvelope cu aer

Alimentare
Mega cu 6 stele; podea rabatabilă hidraulică, dispozitiv de tăiere cu 30 de margini de tăiere;
Lungimea tăierii: 35 mm; asigurare hidraulică a barelor

Camera de presare
18 valțuri de oțel (4 mm) rigidizate în interior (incl. valț de curățare și valț demaror);
Lagăre cu role sferice cu 2 rânduri

Legare
Legare plasă, valț de frânare reglabil hidraulic, supraveghere automată

Bară de tractare: Bară de tractare rigidă

Tren de rulare și anvelope
Punte singulară; anvelope: 500/60-R22,5 FL630 Plus;
Sistemul de frânare: Instalație de frânare cu aer comprimat cu două conducte

Acționare
Turația prizei de putere: 1000 rot/min; AFC – Auto Flow Control: concept de acționare împărțit;
Asigurare la suprasarcină cu 2 cuplaje de comutare a camelor; lanțuri: Acționarea principală a camerei de presare: 24 BH, acționare auxiliară pentru camera de presare: 100 HSP; Rotor: 80 HSP Triplex, Pick-Up: 80 HSP

Întreținere: Ungere centralizată complet automată pentru vaselină și ulei

Unitatea de comandă: Comanda complet automată a programului ISOBUS (fără Touch-Display)



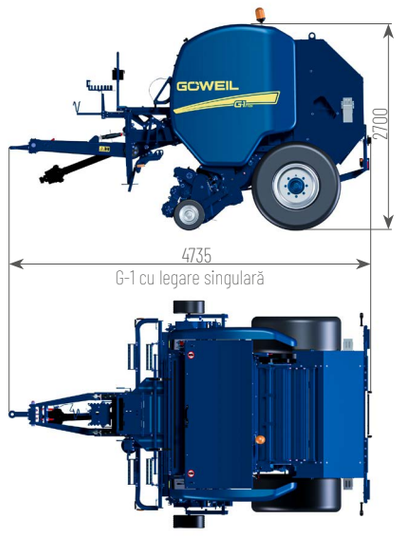
Capota spate a G-1F125



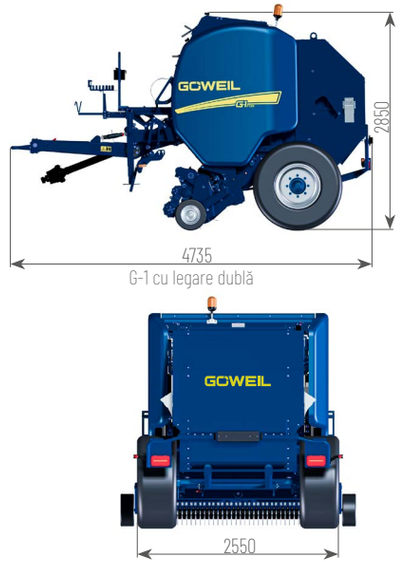
Comanda programului ISOBUS

DATE TEHNICE // DOTARE DE BAZĂ

Greutate	5.580 kg	Înălțimea la legare singulară	2.700 mm
Lungime	4.735 mm	Înălțimea la legare dublă	2.850 mm
Lățime (520/55-R22,5)	2.550 mm	Diametrul balotului	1,25 m
Necesar de ulei	începând cu 40 l/min la 200 bar – optim: începând cu 65 l/min la 200 bar		



G-1 cu legare singulară



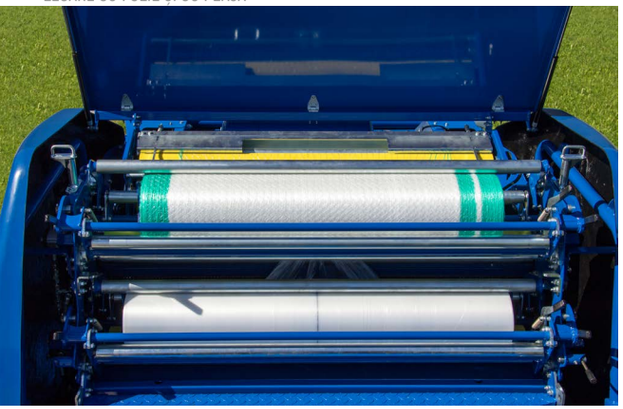
G-1 cu legare dublă

Toate specificațiile în mm

CONEXIUNI NECESARE

- Conexiune Load Sensing (pentru regimul de funcționare LS) sau un racord de presiune și un retur fără presiune pentru alimentarea presei de baloți rotunzi
- Alimentarea electrică a mașinii prin fișa ISOBUS sau prin mănunchiul de cabluri livrat
- Priză cu 7 poli pentru întreaga instalație de iluminare, cu excepția farurilor de lucru

LEGARE CU FOLIE ȘI CU PLASĂ



DISPOZITIV DE PRINDERE BALOȚI



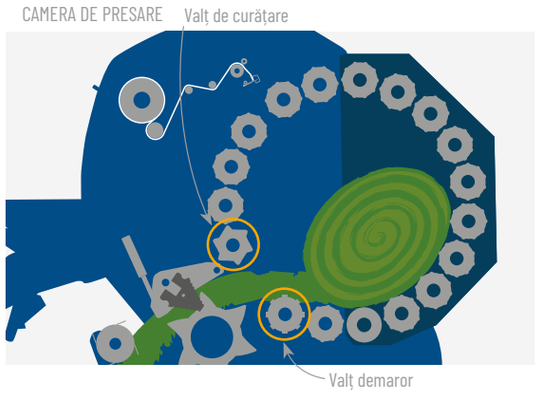
TOUCH-DISPLAY DE 7,0"



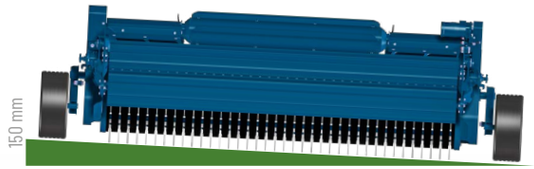
TOUCH-DISPLAY DE 4,3"



CAMERA DE PRESARE



PICKUP PENDULAR



AFC – AUTO FLOW CONTROL



DOTĂRI SUPLIMENTARE

Anvelope (Profile vezi pagina 6 – a se indica la comandă!)

600/50-R22,5 Flotation Trac (Prețul suplimentar pornind de la anvelopele standard)

710/40-R22,5 Flotation Trac (Prețul suplimentar pornind de la anvelopele standard)

Roți de tastare rabatabile: Prețul suplimentar pornind de la dotarea de bază „Roți de tastare cu anvelope cu aer"

Set de cuțite suplimentar
Set format din 30 de margini de tăiere cu tăiere bilaterală

Rampă pentru baloți
Cu rampa pentru baloți este depus balotul în afara zonei de rabatare a capotei spate.
Nu este necesară o resetare a mașinii.

Dispozitiv de prindere baloți – Ușurează așezarea baloților în zone înclinate
Atenție! Nu poate fi folosit în combinație cu rampa pentru baloți.

Legare cu folie cu sistem de camere video
(2 camere video pentru supravegherea legării și depunerii baloților incl. monitor color)

Dispozitiv de legare dublă
Balotul este legat simultan cu două plase sau folii-manta.
Timpul de legare a balotului se scurtează astfel la jumătate.

Bară de tractare pliabilă hidraulică
Bară de tractare pliabilă hidraulică cu doi cilindri cu acțiune dublă

Bară de tractare pliabilă hidraulică cu suspensie
Bară de tractare pliabilă hidraulică asigură cel mai ridicat confort de deplasare

Puntea motoare completă
Acționare hidraulică la deplasările la deal, funcție de frânare automată la deplasările la vale, sistem ABS.
Reglare automată, parametrii reglabili la terminal

Touch-Display de 4,3" cu 8 taste și Encoder

Touch-Display de 7,0" cu 12 taste și Encoder

Alimentare energie electrică compatibilă ISOBUS pentru tractor
Mănunchiul de cabluri este necesar când nu există ISOBUS la tractor

Faruri de lucru cu LED

Sistem de camere video
(2 camere video pentru supravegherea legării și depunerii baloților incl. monitor color)

Unitate de dozare mijloc de însilozare
Formată din rezervor de 100l, aspirație în 2 puncte (golire completă), pompă cu filtru, măsurare electronică a debitului, 2 duze 0,1 în execuție din oțel inoxidabil

Instalație de curățare cu aer comprimat
Formată din furtun de aer comprimat și pistol de aer, servind la curățarea presei de baloți rotunzi.
Numai în combinație cu instalația de frânare cu aer comprimat!

Variante de inel de tractare: A, C, D, F (prezentarea generală la pagina 104) – a se indica la comandă!

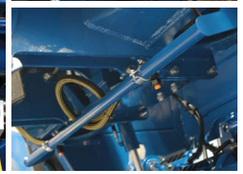
ECHIPAMENTE SPECIFICE ȚĂRILOR

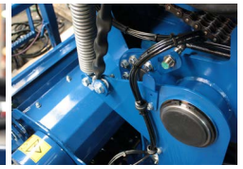
Instalație de frânare hidraulică cu 2 conductori – cu supapă de frânare de urgență și acumulator de presiune
Prețul suplimentar pornind de la dotarea de bază

Girofar (înălțime la legare singulară: 2.860 mm // înălțime la legare dublă: 2.915 mm)

UNITATE DE DOZARE MIJLOC DE ÎNSILOZARE





AVANTAJE / CARACTERISTICI:

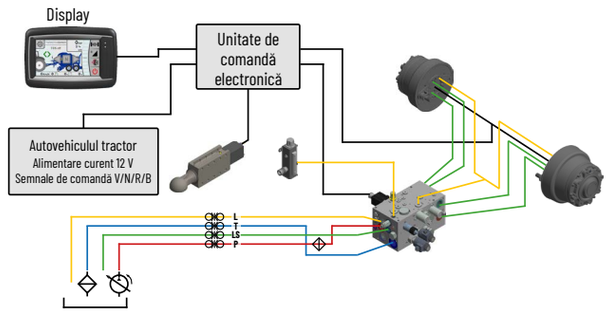
- Aparat de dozare pentru bacteriile acidului lactic
- Adecvat pentru acizi slab corozivi
- Pompă cu auto-aspirare cu filtru, debitmetru și dispozitiv electric de reglare a turației
- Două duze de pulverizare
- Unitatea de dozare se conectează resp. deconectează prin Pickup și / sau prin valțul de intrare
- Vizor pentru controlul cantității
- Display pentru afișajul cantității l/h, contor al cantității zilnice
- Reglarea dozării prin dispozitivul electric de reglare a turației
- Calibrabil pentru acizi cu vâscozitate diferită
- Date tehnice:
  Puterea de dozare: 20 – 150 l/h
  Acționare: 12 Volt curent continuu (DC)
  Dimensiunea rezervorului: 100 l, cu golire completă

PUNTE MOTOARE

AVANTAJE / CARACTERISTICI:

- Siguranță maximă și conform maxim în fiecare poziție de deplasare – la deal și la vale
- Sistemul de senzori integrat în bara de tractare comandă complet independent stările de funcționare Acționare – Neutru – Frânare.
- Șoferul se poate concentra complet asupra muncii
- Un afișaj cu privire de ansamblu informează șoferul în permanență cu privire la toți parametrii relevanți
- Sistemul permite tracțiunea maximă la menajarea 100 % a solului





CERINȚE FAȚĂ DE AUTOVEHICULUL CARE TRACTEAZĂ

- Alimentare cu ulei presurizat începând cu Power-Beyond (LS)
- Puterea de alimentare a uleiului la G-1 F125 Kombi: optimă începând cu 105 l/min
- Puterea de alimentare a uleiului la G-1 F125: optimă începând cu 65 l/min
- Presiunea de regim: 200 bar
- Semnal de 12 Volt de la marșarier
- Semnal de 12 Volt de la lumina de frână
- Alimentare curent de 12 Volt
- Cap sferic gheară de tractare (K80)





DOTARE DE BAZĂ

Instalația hidraulică
Load Sensing (poate fi acționată și cu tractoare fără pompă LS)

Pick-Up
Pickup pendular fără traseu în curbe, lățimea de calcul DIN: 2,20 m, șiruri de brațe ale furcii: 6, distanța dintre brațele furcii: 51 mm, racletă de plastic, dispozitiv de ținere jos cu role duble, roți de tastare cu anvelope cu aer

Alimentare
Mega cu 6 stele; podea rabatabilă hidraulică, dispozitiv de tăiere cu 30 de margini de tăiere;
Lungimea tăierii: 35 mm; asigurare hidraulică a barelor

Camera de presare
18 valțuri de oțel (4 mm) rigidizate în interior (incl. valț de curățare și valț demaror);
Lagăre cu role sferice cu 2 rânduri

Legare cu sistem de camere video
Legare folie și plasă, valț de frânare reglabil hidraulic, supraveghere automată;
2 camere video pentru supravegherea legării foliei și depunerii baloților incl. monitor color

Bară de tractare: Bară de tractare rigidă

Tren de rulare și anvelope
Tren de rulare cu punți tandem; anvelope: 560/45-R22,5 Flotation Trac;
Sistemul de frânare: Instalație de frânare cu aer comprimat cu două conducte

Acționare
Turația prizei de putere: 1000 rot/min; AFC – Auto Flow Control: concept de acționare împărțit;
Asigurare la suprasarcină cu 2 cuplaje de comutare a camelor;
Lanțuri: Acționarea principală a camerei de presare: 24 BH, acționare auxiliară pentru camera de presare: 100 HSP
Rotor: 80 HSP Triplex, Pick-Up: 80 HSP

Întreținere: Ungere centralizată complet automată pentru vaselină și ulei

Unitatea de comandă: Comanda complet automată a programului ISOBUS (fără Touch-Display)

Mașină de înfășurare
Braț de înfășurare dublu; masă de înfășurare deplasabilă hidraulic; depunerea baloților spre spate;
4 buc benzi transportoare pentru baloți cu ghidare bandă; 4 buc role de ghidare baloți; unitate de îndreptare a foliei pentru 750 mm; sistem automat de tăiere și aplicare a foliei; supravegherea foliei; regim de funcționare cu o folie; magazie de folie închisă care poate fi coborâtă hidraulic pentru 14 role de folie și 2 role-manta sau plasă; far de lucru cu LED; rolă suplimentară pentru masa de înfășurare

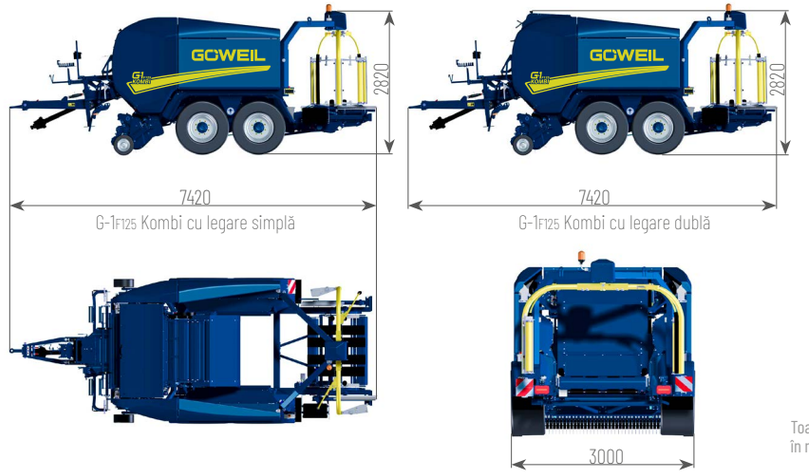


Depunere baloți


Comanda programului ISOBUS

DATE TEHNICE // DOTARE DE BAZĂ

Greutate	8.980 kg	Înălțimea la legare singulară	2.820 mm
Lungime	7.420 mm	Înălțimea la legare dublă	2.820 mm
Lățime (560/45-R22,5)	3.000 mm	Diametrul balotului	1,25 m
Necesar de ulei	începând cu 80 l/min la 200 bar – optim: începând cu 105 l/min la 200 bar		



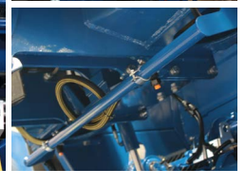
Toate specificațiile în mm

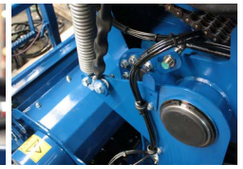
CONEXIUNI NECESARE

- Conexiune Load Sensing (pentru regimul de funcționare LS) sau un racord de presiune și un retur fără presiune pentru alimentarea presei de baloți rotunzi
- Alimentarea electrică a mașinii prin fișa ISOBUS sau prin mănunchiul de cabluri livrat
- Priză cu 7 poli pentru întreaga instalație de iluminare, cu excepția farurilor de lucru

UNITATE DE DOZARE MIJLOC DE ÎNSILOZARE





AVANTAJE / CARACTERISTICI:

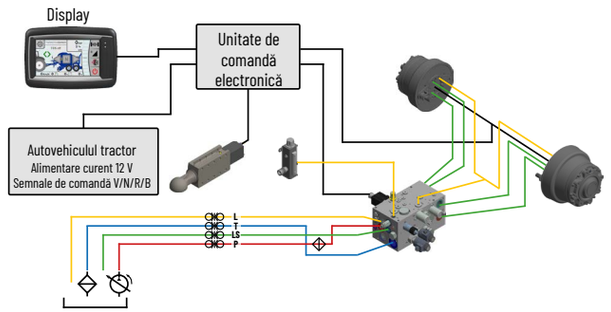
- Aparat de dozare pentru bacteriile acidului lactic
- Adecvat pentru acizi slab corozivi
- Pompă cu auto-aspirare cu filtru, debitmetru și dispozitiv electric de reglare a turației
- Două duze de pulverizare
- Unitatea de dozare se conectează resp. deconectează prin Pickup și / sau prin valțul de intrare
- Vizor pentru controlul cantității
- Display pentru afișajul cantității l/h, contor al cantității zilnice
- Reglarea dozării prin dispozitivul electric de reglare a turației
- Calibrabil pentru acizi cu vâscozitate diferită
- Date tehnice:
  Puterea de dozare: 20 – 150 l/h
  Acționare: 12 Volt curent continuu (DC)
  Dimensiunea rezervorului: 100 l, cu golire completă

PUNTE MOTOARE

AVANTAJE / CARACTERISTICI:

- Siguranță maximă și conform maxim în fiecare poziție de deplasare – la deal și la vale
- Sistemul de senzori integrat în bara de tractare comandă complet independent stările de funcționare Acționare – Neutru – Frânare.
- Șoferul se poate concentra complet asupra muncii
- Un afișaj cu privire de ansamblu informează șoferul în permanență cu privire la toți parametrii relevanți
- Sistemul permite tracțiunea maximă la menajarea 100 % a solului





CERINȚE FAȚĂ DE AUTOVEHICULUL CARE TRACTEAZĂ

- Alimentare cu ulei presurizat începând cu Power-Beyond (LS)
- Puterea de alimentare a uleiului la G-1 F125 Kombi: optimă începând cu 105 l/min
- Puterea de alimentare a uleiului la G-1 F125: optimă începând cu 65 l/min
- Presiunea de regim: 200 bar
- Semnal de 12 Volt de la marșarier
- Semnal de 12 Volt de la lumina de frână
- Alimentare curent de 12 Volt
- Cap sferic gheară de tractare (K80)

DOTĂRI SUPLIMENTARE

710/35-R22,5 Nokian Country King (Prețul suplimentar pornind de la anvelopele standard)

Roți de tastare rabatabile (Prețul suplimentar pornind de la dotarea de bază „Roți de tastare cu anvelope cu aer")

Set de cuțite suplimentar (Set din 30 de margini de tăiere cu tăiere bilaterală)

Dispozitiv de legare dublă
Balotul este legat simultan cu două plase sau folii-manta.
Timpul de legare a balotului se scurtează astfel la jumătate.

Bară de tractare pliabilă hidraulică
Bară de tractare pliabilă hidraulică cu doi cilindri cu acțiune dublă

Bară de tractare pliabilă hidraulică cu suspensie
Bară de tractare pliabilă hidraulică asigură cel mai ridicat confort de deplasare

Puntea motoare completă
Acționare hidraulică la deplasările la deal, funcție de frânare automată la deplasările la vale, sistem ABS
Reglare automată, parametrii reglabili la terminal

Unitate de îndreptare a foliei combinată pentru lățimea foliei de 500 mm și 750 mm, în plus poate fi setată suprapunerea

Rotirea ulterioară a balotului
După procesul de înfășurare balotul se rotește ulterior – capetele foliei se așează mai bine

Prelata de depunere
Pentru depunerea cu menajarea balotului pe câmp

Dispozitiv de depunere a baloților Balotul este depus după procesul de înfășurare la depunerea balotului în direcția de deplasare dreapta pe partea frontală

Unitate de dozare mijloc de însilozare
Formată din rezervor de 100 l, aspirație în 2 puncte (golire completă), pompă cu filtru, măsurare electronică a debitului, 2 duze 0,1 în execuție din oțel inoxidabil

Instalație de curățare cu aer comprimat
Formată din furtun de aer comprimat și pistol de aer, servind la curățarea presei de baloți rotunzi – **Numai în combinație cu instalația de frânare cu aer comprimat!**

Touch-Display de 4,3" cu 8 taste și Encoder

Touch-Display de 7,0" cu 12 taste și Encoder

Alimentare cu energie electrică compatibilă ISOBUS pentru tractor
Mănunchiul de cabluri este necesar când nu există ISOBUS la tractor

Variante de inel de tractare: A, C, D, F (prezentarea generală la pagina 104) – a se specifica la comandă!

ECHIPAMENTE SPECIFICE ȚĂRILOR

Instalație de frânare hidraulică cu 2 conductori – cu supapă de frânare de urgență și acumulator de presiune
Prețul suplimentar pornind de la dotarea de bază

Girofar (Înălțime la legare singulară și legare dublă: 3.015 mm)





Comanda programului PROFI

DATE TEHNICE // DOTARE DE BAZĂ

Greutate	5.400 – 7.700 kg	Diametrul balotului	0,90 – 1,50 m
Lungimea totală	6.870 – 7.800 mm	Diametrul balotului fără proces de înfășurare (fân, paie)	până la 2,00 m
Lățimea totală	2.990 mm	Necesar de ulei	începând cu 60 l/min la 190 bar
Înălțimea totală	2.800 – 3.350 mm	Greutatea baloților	max. 1.800 kg

DOTARE DE BAZĂ (fără presă de baloți rotunzi)

Load Sensing
Poate fi acționată și cu tractoare fără pompă Load-Sensing

Braț de înfășurare dublu

Masă de înfășurare deplasabilă hidraulic

Rolă suplimentară pentru masa de înfășurare

4 buc benzi transportoare pentru baloți cu ghidare bandă și 4 buc role de ghidare baloți

Depunerea baloților spre spate

Unitate de îndreptare a foliei de 750 mm

Sistem automat de tăiere și aplicare a foliei

Supravegherea foliei

Regim de funcționare cu o folie

Magazie de folie care poate fi coborâtă hidraulic pentru până la 10 role de folie

Bară de tractare reglabilă în înălțime pentru prinderea sus și jos

Tren de rulare cu punți tandem cu anvelope 520/50-R17 FLT

Instalație de frânare cu aer comprimat cu două conducte

Componente de asamblare pentru presa de baloți rotunzi respectivă

Faruri de lucru cu LED

Comandă complet automată a programului PROFI
Toate operațiile de lucru sunt efectuate complet automat

DOTĂRI SUPLIMENTARE

Unitate de întindere a foliei combinată
Pentru lățimea foliei de 500 mm și 750 mm, în plus poate fi setată suprapunerea

Rotirea ulterioară a balotului
După procesul de înfășurare balotul se rotește ulterior – capetele foliei se așează mai bine

Prelata de depunere: Pentru depunerea cu menajarea balotului pe câmp

Dispozitiv de așezare a baloților
Balotul este depus după procesul de înfășurare la depunerea balotului în direcția de deplasare dreapta pe partea frontală

Bară de tractare – Varianta lungă: cu 200 mm mai lungă decât bara de tractare standard

Sistem de camere video – Conexiunea necesară: Fișă combinată de 12 volți DIN ISO 4165

Cablu de alimentare de la baterie de 5,3 metri de 2x6 mm² cu doză de 3 poli

Variante de inel de tractare: A, C, D, F (prezentarea generală la pagina 104) – a se indica la comandă!

Montarea presei net

În fabrică: Presa este pusă la dispoziție de client
(costurile de livrare a presei le suportă clientul)

La client: Pentru montare trebuie puse la dispoziție o persoană și o macara de 5.000 kg
(pentru montare, presa este ridicată la cca. 1,5 m)

ECHIPAMENTE SPECIFICE ȚĂRILOR

Instalație de frânare hidraulică cu 2 conductori – cu supapă de frânare de urgență și acumulator de presiune
Prețul suplimentar pornind de la dotarea de bază

Girofar (înălțime plus 200 mm)

40 km/h variantă conform Regulamentului circulației rutiere.
Aprobare individuală numai în combinație cu instalația de frânare cu aer comprimat cu două conducte

CONEXIUNI NECESARE

1 racord de presiune și 1 retur fără presiune pentru alimentarea mașinii de înfășurare

Conexiune Load-Sensing (necesară numai pentru regimul de funcționare LS)

Priză de 3 poli pentru alimentarea electrică cu cablu de alimentare direct spre baterie (12 V / 30 A)
Secțiunea cablului 2x6 mm²

Priză cu 7 poli pentru întreaga instalație de iluminare (cu excepția farurilor de lucru)


GOWEIL

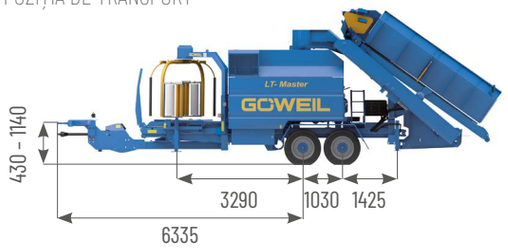
DOTARE DE BAZĂ

- Braț de înfășurare dublu
- Legare dublă pentru plasă și folie
- Sistem hidraulic de bord cu răcitor de ulei
- Pretensionare hidraulică a benzilor
- Bandă de retur contra eventualelor pierderi prin dezintegrare
- Alimentator integrat (lățimea de lucru 3,50 m)
- Masă de înfășurare deplasabilă hidraulic
- 4 buc benzi transportoare pentru baloți cu ghidare bandă și 2 buc role de ghidare baloți
- Depunerea baloților spre față prin rampa hidraulică de depunere a baloților
- Bară de tractare reglabilă în înălțime
- Unitate de întindere a foliei de 500 mm și 750 mm combinată cu setarea suprapunerii
- Sistem automat de tăiere și aplicare a foliei
- Supravegherea foliei
- Regim de funcționare cu o folie
- Tren de rulare cu punți tandem cu suspensie și anvelope 355/50 R22,5
- Magazie de folie care poate fi coborâtă hidraulic pentru până la 18 role de folie
- Faruri de lucru cu LED
- Instalație de frânare cu aer comprimat cu doi conductori (pentru până la 80 km/h) sau instalație de frânare hidraulică cu 2 conductori – cu supapă de frânare de urgență și acumulator de presiune – a se indica la comandă!
- **Mărime variabilă a baloților (numai la legare cu folie)**
  Dimensiunea baloților reglabilă fără trepte de la 0,60 – 1,15 m
- **Sistem de camere video**
  Cele patru camere video sunt poziționate astfel încât să se poată vedea de sus camera de presare, masa de înfășurare precum și partea posterioară a mașinii (în direcția de deplasare dreapta).
- **Pulverizare cu apă pentru camera de presare**
  Este formată din ventil magnetic, sistem de furtunuri și duze reglabile. Pentru adăugarea de apă în caz de materiale uscate
- Transmițător palpator suplimentar cu unde radio pentru depunerea baloților
- Ungere centralizată complet automată pentru ulei și vaselină
- **Comandă complet automată a programului PROFI**
  Toate operațiile de lucru sunt efectuate complet automat

DATE TEHNICE // DOTARE DE BAZĂ	
Greutate	15.930 kg
Lungime	11.580 mm
Lățime	2.550 mm
Înălțime	4.000 mm
Diametrul balotului	de la 0,60 până la 1,15 m

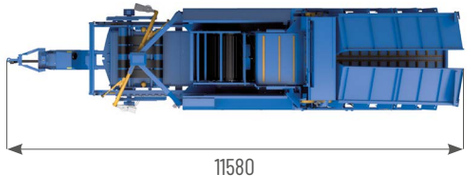
NECESARUL DE PUTERE AL AUTOVEHICULULUI CARE TRACTEAZĂ	
Necesarul de ulei al barei de tractare pivotante	10 l la 200 bar
Necesar de putere	cel puțin 90 kW

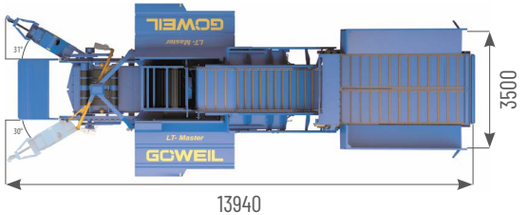
POZIȚIA DE TRANSPORT



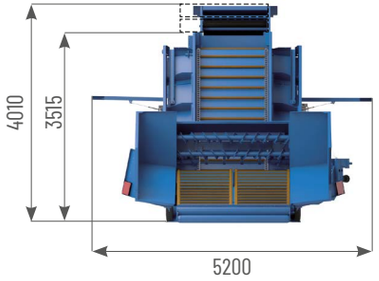
POZIȚIA DE LUCRU











CONEXIUNI NECESARE
1 unitate de comandă cu acțiune dublă și 1 unitate de comandă simplă pentru bara de tractare pivotantă
Priză cu 7 poli pentru întreaga instalație de iluminare, cu excepția farurilor de lucru
Pentru alimentarea electrică a mașinii este folosit mănunchiul de cabluri livrat



Rampa de depunere a baloților cu dispozitiv de așezare a baloților



Comanda programului PROFI

DOTĂRI SUPLIMENTARE

Acționare electrică
Formată dintr-un electromotor de 90 kW cu pornire lină. Complet cu dulap de comandă, cablare, soclu cu eclise pentru stivuitor, comutator de oprire de urgență și comutator principal
Conexiunea necesară pentru motorul electric: 400 V / 50 Hz, CEE 125A, Clasa de protecție IP55

Sistemul de cântărire necalibrat
Este format din masa de cântărire, afișaj și imprimanta de etichete
Prețul este valabil numai la achiziționarea cu LT-Master

Sistemul de cântărire calibrat
Este format din masa de cântărire, afișaj și imprimanta de etichete

Rampa de depunere a baloților cu dispozitiv de așezare a baloților
Balotul poate fi depus pe partea frontală prin menajarea lui (stânga sau dreapta), resp. în față

Unitate de dozare mijloc de însilozare
LSP junior NK (rezistent la acizi), pompă cu filtru, măsurare electronică a debitului Dosistar VD 390, 2 duze 0,1 în execuție din oțel inoxidabil precum și furtun de aspirație pentru aspirația din rezervor.
Atenție! Nu este niciun rezervor în pachetul de livrare

Rezervor de mijloc de însilozare
Rezervor de oțel inoxidabil de 450 litri montat la mașină

Variante de inel de tractare: A, B, C, D, E, G (prezentare generală vezi pagina 104)
A se indica la comandă!

ECHIPAMENTE SPECIFICE ȚĂRILOR

Girofar

Tipizare

ATENȚIE!
Toate prețurile legate de combinația de presare-înfășurare LT-Master sunt prețuri nete!

VARIO-MASTER



Combinație de presare-înfășurare cu cameră de presare variabilă
pentru diametre ale baloților de la 80 – 140 cm

DOTARE DE BAZĂ

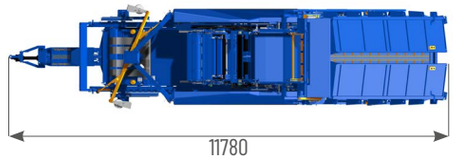
- Braț de înfășurare dublu
- Cameră de presare variabilă pentru diametre ale baloților de la 80 – 140 cm
- Legare dublă pentru plasă și folie
- Sistem hidraulic de bord cu răcitor de ulei
- Două benzi pentru o comprimare ridicată a materialului
- Bandă de retur contra eventualelor pierderi prin dezintegrare
- Alimentator integrat (lățimea de lucru 3,50 m)
- Masă de înfășurare deplasabilă hidraulic
- 4 buc benzi transportoare pentru baloți cu ghidare bandă și 2 buc role de ghidare baloți
- Depunerea baloților spre față prin rampa hidraulică de depunere a baloților
- Bară de tractare reglabilă în înălțime
- Unitate de întindere a foliei de 500 mm și 750 mm combinată cu setarea suprapunerii
- Sistem automat de tăiere și aplicare a foliei
- Supravegherea foliei
- Regim de funcționare cu o folie
- Tren de rulare cu punți tandem cu suspensie și anvelope 385/55 R22,5
- Magazie de folie care poate fi coborâtă hidraulic pentru până la 18 role de folie
- Faruri de lucru cu LED
- Instalație de frânare cu aer comprimat cu doi conductori (pentru până la 80 km/h) sau instalație de frânare hidraulică cu 2 conductori – cu supapă de frânare de urgență și acumulator de presiune – a se indica la comandă!
- **Sistem de camere video**
  Cele patru camere video sunt poziționate astfel încât să se poată vedea de sus camera de presare, masa de înfășurare precum și partea posterioară a mașinii (în direcția de deplasare dreapta).
- **Pulverizare cu apă pentru camera de presare**
  Este formată din ventil magnetic, sistem de furtunuri și duze reglabile. Pentru adăugarea de apă în caz de materiale uscate
- Transmițător palpator suplimentar cu unde radio pentru depunerea baloților
- Ungere centralizată complet automată pentru ulei și vaselină
- **Comandă complet automată a programului PROFI**
  Toate operațiile de lucru sunt efectuate complet automat

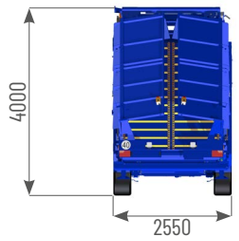
DATE TEHNICE // DOTARE DE BAZĂ	
Greutate	15.900 kg
Lungime	11.780 mm
Lățime	2.550 mm
Înălțime	4.000 mm
Diametrul balotului	de la 0,80 până la 1,40 m

NECESARUL DE PUTERE AL AUTOVEHICULULUI CARE TRACTEAZĂ	
Necesarul de ulei al barei de tractare pivotante	10 l la 200 bar
Necesar de putere	cel puțin 90 kW

POZIȚIA DE TRANSPORT

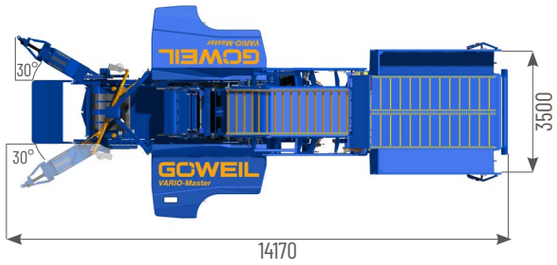


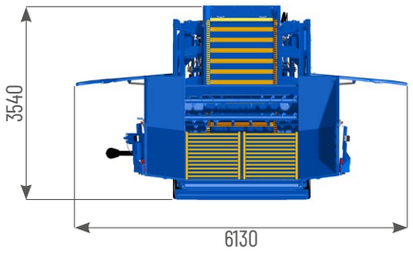




POZIȚIA DE LUCRU







CONEXIUNI NECESARE
1 unitate de comandă cu acțiune dublă și 1 unitate de comandă simplă pentru bara de tractare pivotantă
Priză cu 7 poli pentru întreaga instalație de iluminare, cu excepția farurilor de lucru
Pentru alimentarea electrică a mașinii este folosit mănunchiul de cabluri livrat



Acționare electrică



Comanda programului PROFI

DOTĂRI SUPLIMENTARE

Acționare electrică
Formată dintr-un electromotor de 90 kW cu pornire lină. Complet cu dulap de comandă, cablare, soclu cu eclise pentru stivuitor, comutator de oprire de urgență și comutator principal
Conexiunea necesară pentru motorul electric: 400 V / 50 Hz, CEE 125A, Clasa de protecție IP55

Sistemul de cântărire necalibrat
Este format din masa de cântărire, afișaj și imprimanta de etichete
Prețul este valabil numai la achiziționarea cu LT-Master

Sistemul de cântărire calibrat
Este format din masa de cântărire, afișaj și imprimanta de etichete

Rampa de depunere a baloților cu dispozitiv de așezare a baloților
Balotul poate fi depus pe partea frontală prin menajarea lui (stânga sau dreapta), resp. în față

Unitate de dozare mijloc de însilozare
LSP junior NK (rezistent la acizi), pompă cu filtru, măsurare electronică a debitului Dosistar VD 390, 2 duze 0,1 în execuție din oțel inoxidabil precum și furtun de aspirație pentru aspirația din rezervor.
Atenție! Nu este niciun rezervor în pachetul de livrare

Rezervor de mijloc de însilozare
Rezervor de oțel inoxidabil de 450 litri montat la mașină

Variante de inel de tractare: A, B, C, D, E, G (prezentare generală vezi pagina 104)
A se indica la comandă!

ECHIPAMENTE SPECIFICE ȚĂRILOR

Girofar

Tipizare

ATENȚIE!
Toate prețurile legate de combinația de presare-înfășurare LT-Master sunt prețuri nete!

CONSTRUCȚIA MAȘINII



1. Poziționarea corectă și rabatarea în afară a barei de tractare


2. Deplasarea în afară a picioarelor de sprijin


3. Coborârea alimentatorului

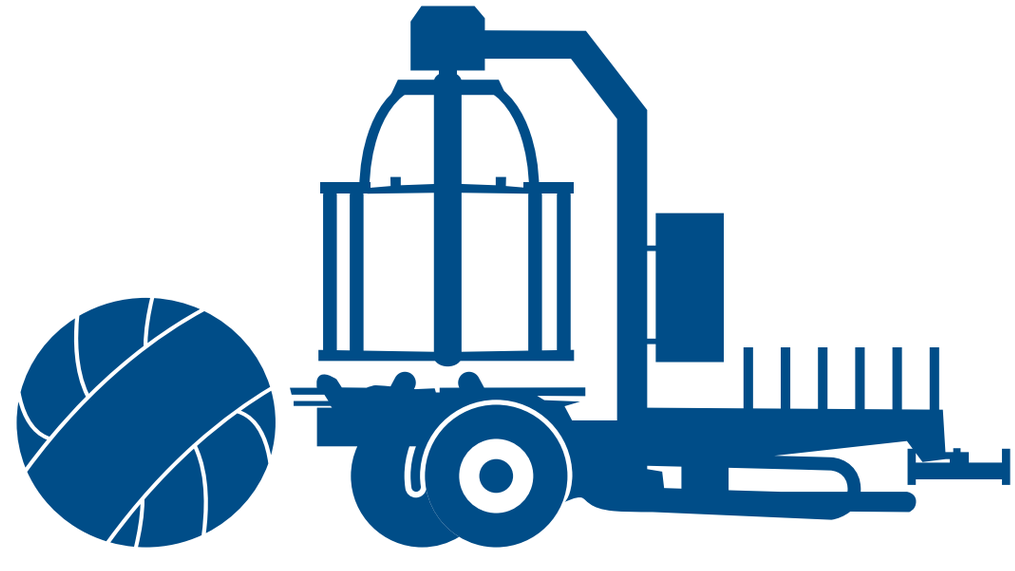

4. Rabatarea în afară a pereților conveiorului vertical și a alimentatorului



5. Rabatarea în afară a rampei pentru baloți



6. VARIO-Master este pregătit de funcționare după trei minute!



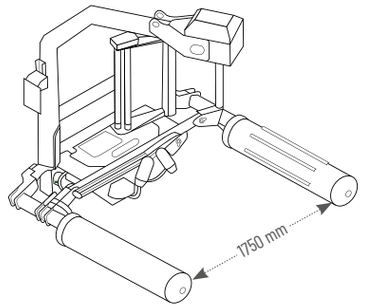




Comanda programului STANDARD

DATE TEHNICE // DOTARE DE BAZĂ

Greutate	985 kg
Lungime	2.220 mm
Lățime	1.800 mm
Înălțime	2.355 mm
Lățimea de deschidere a valțurilor	1.750 mm
Diametrul balotului	0,90 – 1,60 m
Necesar de ulei	începând cu 20 l/min la max. 190 bar
Greutatea baloților	max. 1.200 kg



DOTARE DE BAZĂ

Load-Sensing
Poate fi acționată și cu tractoare fără pompă Load-Sensing

Braț de înfășurare singular

Asamblare în trei puncte cat. II și III

Brațele valțului rabatabile hidraulic pentru preluarea și depunerea baloților

2 buc role de ghidare a baloților

Unitate de îndreptare a foliei de 750 mm

Sistem automat de tăiere și aplicare a foliei

Magazie de folie pentru 1 rolă de folie

Faruri de lucru cu LED

Comanda programului STANDARD cu unde radio
Funcțiile pentru preluarea și depunerea baloților se realizează cu Joystick-ul electronic.
Operațiile de lucru „Procesul de înfășurare" precum și „Aplicarea și tăierea foliei"
se realizează automat.

DOTĂRI SUPLIMENTARE

Unitate de întindere a foliei combinată
Pentru lățimea foliei 500 mm și 750 mm
În plus poate fi setată suprapunerea

Supravegherea foliei
Deconectează procesul de înfășurare în caz de rupere a foliei resp. la terminarea foliei

Racorduri pentru conexiunea superioară hidraulică
Deservirea conexiunii superioare hidraulice se realizează direct prin comanda programului mașinii de înfășurare

Valț de sprijin
Lungimea se modifică la: 2.370 mm / Înălțimea se modifică la: 2.505 mm

Dispozitiv de așezare a baloților
Deservirea se realizează prin comanda programului

Contragreutate
cca. 60 kg

Cablu de alimentare de la baterie de 5,3 metri de 2x6 mm² cu doză de 3 poli

Instalație de iluminare și de semnalizare

Acționare prin priza de putere (fără ulei hidraulic)
Formată din motor cu reductor cu pompă, care pot fi cuplate la priza de putere a tractorului, filtru de retur și rezervor de ulei hidraulic de 30 l

VARIANTE DE ASAMBLARE

Cadru de prindere Euro

Merlo, Merlo ZM3, SMS, MX

Dieci, Dieci Dedalus, Manitou, JCB Q-Fit, JCB 515-40 Q-Fit, Weidemann hidraulic, Kramer, Schäffer până la 3550, Schäffer începând cu 3550T, Atlas, Claas Scorpion, Zettelmeyer 402, Zettelmeyer 602, CAT 907H / Liebherr L507, Faresin, Faucheux, Bobcat, CAT TH 407 C

Alte moduri de asamblare

Prezentarea generală a modurilor de asamblare – vezi pagina 106

CONEXIUNI NECESARE

1 racord de presiune și un retur fără presiune pentru alimentarea mașinii de înfășurare

Conexiune Load-Sensing (necesară numai pentru regimul de funcționare LS)

Priză de 3 poli pentru alimentarea electrică cu cablu de alimentare direct spre baterie (12 V / 30 A)
Secțiunea cablului 2x6 mm²





Comanda programului STANDARD

DATE TEHNICE // DOTARE DE BAZĂ

Greutate	1.150 kg	*Diametrul balotului	0,90 – 1,50 m cu braț de înfășurare standard
Lungime	3.885 mm	*Diametrul balotului	0,90 – 1,35 m (înălțimea se modifică la 2.760 mm)
Lățime	2.440 mm	Necesar de ulei	începând cu 20 l/min la max. 190 bar
Înălțime	3.010 mm	Greutatea baloților	max. 1.400 kg

*A se indica la comandă!

DOTARE DE BAZĂ

Braț de înfășurare singular

Masă de înfășurare rabatabilă hidraulic

4 buc benzi transportoare pentru baloți cu ghidare bandă și 2 buc role de ghidare baloți

Preluarea și depunerea baloților spre spate

Unitate de îndreptare a foliei de 750 mm

Sistem automat de tăiere și aplicare a foliei

Magazie de folie pentru 4 role de folie

Bară de tractare (reglabilă în înălțime)

Anvelope 380/55-17AW

Instalație de iluminare și de semnalizare

Faruri de lucru cu LED

Comanda programului STANDARD cu unde radio
Funcțiile pentru preluarea și depunerea baloților se realizează cu Joystick-ul electronic.
Operațiile de lucru „Procesul de înfășurare" precum și „Aplicarea și tăierea foliei"
se realizează automat.

DOTĂRI SUPLIMENTARE

Unitate de întindere a foliei combinată
Pentru lățimea foliei de 500 mm și 750 mm, în plus poate fi setată suprapunerea

Supravegherea foliei
Deconectează procesul de înfășurare în caz de rupere a foliei resp. la terminarea foliei

Rolă de ghidare baloți suplimentară (pro bucată) – maxim 2 bucăți

Acționare prin priza de putere (fără ulei hidraulic)
Formată din motor cu reductor cu pompă, filtru de retur și rezervor de ulei hidraulic de 30 l

Cardan cu unghi larg (pe o parte)

Cablu de alimentare de la baterie de 5,3 metri de 2x6 mm² cu doză de 3 poli

Varianta inelului de tractare: B (prezentare generală vezi pagina 104)

CONEXIUNI NECESARE

1 racord de presiune și un retur fără presiune pentru alimentarea mașinii de înfășurare
(nu se aplică la acționare prin priza de putere)

Priză de 3 poli pentru alimentarea electrică cu cablu de alimentare direct spre baterie (12 V / 30 A)
Secțiunea cablului 2x6 mm²

Priză cu 7 poli pentru întreaga instalație de iluminare (cu excepția farurilor de lucru)

G3010 STANDARD

MAȘINĂ DE ÎNFĂȘURARE BALOȚI ROTUNZI





DATE TEHNICE // DOTARE DE BAZĂ

Greutate	680 kg	Diametrul balotului	0,90 – 1,60 m
Lungime	2.705 mm	Necesar de ulei	începând cu 20 l/min la max. 190 bar
Lățime	1.720 mm	Greutatea baloților	max. 1.800 kg
Înălțime	2.670 mm		

DOTARE DE BAZĂ

Braț de înfășurare singular

Masă de înfășurare rabatabilă hidraulic

4 buc benzi transportoare pentru baloți cu ghidare bandă și 2 buc role de ghidare baloți

Depunerea baloților spre stânga și dreapta

Unitate de îndreptare a foliei de 750 mm

Asamblare în trei puncte cat. II

CONEXIUNI NECESARE

1 racord de presiune și 1 retur fără presiune pentru alimentarea mașinii de înfășurare (nu se aplică la acționare prin priza de putere)

DOTĂRI SUPLIMENTARE

Comanda programului STANDARD cu unde radio și faruri de lucru cu LED
Cu contor de rotații ale brațului de înfășurare și contor al numărului de baloți. Operațiile de lucru „Procesul de înfășurare" precum și „Aplicarea și tăierea foliei" se realizează automat iar „Depunerea balotului" prin apăsarea butonului.
Numai împreună cu sistem automat de tăiere și aplicare a foliei.
Conexiune necesară: Priză de 3 poli pentru alimentarea electrică cu cablu de alimentare direct spre baterie (12 V / 30 A) – secțiunea cablului 2x6 mm^2

Sistem automat de tăiere și aplicare a foliei

Comanda complet automată a programului PROFI și faruri de lucru cu LED
Cu contor de rotații ale brațului de înfășurare și contor al numărului de baloți. Toate operațiile de lucru sunt efectuate complet automat.
Numai împreună cu sistem automat de tăiere și aplicare a foliei.
Conexiune necesară: Priză de 3 poli pentru alimentarea electrică cu cablu de alimentare direct spre baterie (12 V / 30 A) – secțiunea cablului 2x6 mm^2

Telecomandă prin unde radio
Numai în combinație cu comanda complet automată a programului PROFI
Conexiune necesară: Priză de 3 poli pentru alimentarea electrică a terminalului portabil (12 V / 10 A)

Contor de rotații ale brațului de înfășurare și contor al numărului de baloți
Conexiune necesară: Priză de 3 poli pentru alimentarea electrică cu cablu de alimentare direct spre baterie (12 V / 30 A) – secțiunea cablului 2x6 mm^2

Unitate de întindere a foliei combinată
Pentru lățimea foliei de 500 mm și 750 mm – în plus poate fi setată suprapunerea.
Numai împreună cu comanda programului Standard sau Profi

Supravegherea foliei
Deconectează procesul de înfășurare în caz de rupere a foliei resp. la terminarea foliei.
Numai împreună cu comanda programului Standard sau Profi

Rolă de ghidare baloți suplimentară (pro bucată) – maxim 2 bucăți

Instalație de iluminare și de semnalizare – Conexiune necesară: Priză cu 7 poli pentru întreaga instalație de iluminare (cu excepția farurilor de lucru)

Acționare electrică (fără ulei hidraulic) – este în continuare posibilă funcționarea ca tractor
Electromotor de 4 kW, filtru de retur și rezervor de ulei hidraulic de 30 l montat complet
Conexiunea necesară motorul electric: 400 V / 50 Hz, CEE 16A, Clasa de protecție IP55

Acționare prin priza de putere (fără ulei hidraulic)
Formată din motor cu reductor cu pompă, care pot fi cuplate la priza de putere a tractorului, filtru de retur și rezervor de ulei hidraulic de 30 l

Motor pe benzină cu 1 cilindru Honda (fără ulei hidraulic) – este în continuare posibilă funcționarea ca tractor
Motor pe benzină de 8,2 kW cu baterie, demaror electric, filtru de retur și rezervor de ulei hidraulic de 30 l

Cablu de alimentare de la baterie de 5,3 metri de 2x6 mm^2 cu doză de 3 poli







Comanda programului STANDARD

DATE TEHNICE // DOTARE DE BAZĂ

Greutate	880 kg	Diametrul balotului	0,90 – 1,60 m
Lungime	2.705 mm	Necesar de ulei	începând cu 20 l/min la max. 190 bar
Lățime	1.825 mm	Greutatea baloților	max. 1.800 kg
Înălțime	2.670 mm	Greutatea balotului cu dispozitivul de preluare	max. 1.100 kg

DOTARE DE BAZĂ

Braț de înfășurare singular

Masă de înfășurare rabatabilă hidraulic

4 buc benzi transportoare pentru baloți cu ghidare bandă și 2 buc role de ghidare baloți

Preluarea baloților la dreapta – sau în direcția inversă direcției de deplasare

Preluarea baloților la stânga (dreapta este posibilă numai în furca de ridicare)

Unitate de îndreptare a foliei de 750 mm

Sistem automat de tăiere și aplicare a foliei

Asamblare în trei puncte cat. II

Faruri de lucru cu LED

Comanda programului STANDARD cu unde radio
Funcția pentru „Preluarea baloților" se realizează manual cu Joystick-ul electronic.
Operațiile de lucru „Procesul de înfășurare" precum și „Aplicarea și tăierea foliei" se realizează automat iar „Depunerea balotului" prin apăsarea butonului

DOTĂRI SUPLIMENTARE

Comandă complet automată a programului PROFI
Toate operațiile de lucru sunt efectuate complet automat
Preț suplimentar pornind de la comanda programului Standard

Telecomandă prin unde radio
Numai în combinație cu comanda complet automată a programului PROFI
Conexiune necesară: Priză de 3 poli pentru alimentarea electrică a terminalului portabil (12 V / 10 A)

Unitate de întindere a foliei combinată
Pentru lățimea foliei de 500 mm și 750 mm – în plus poate fi setată suprapunerea.

Supravegherea foliei
Deconectează procesul de înfășurare în caz de rupere a foliei resp. la terminarea foliei.

Rolă de ghidare baloți suplimentară (pro bucată) – maxim 2 bucăți

Instalație de iluminare și de semnalizare – Conexiune necesară: Priză cu 7 poli pentru întreaga instalație de iluminare (cu excepția farurilor de lucru)

Acționare electrică (fără ulei hidraulic) – este în continuare posibilă funcționarea ca tractor
Electromotor de 4 kW, filtru de retur și rezervor de ulei hidraulic de 30 l montat complet
Conexiunea necesară motorul electric: 400 V/50 Hz, CEE 16A, Clasa de protecție IP55

Acționare prin priza de putere (fără ulei hidraulic)
Formată din motor cu reductor cu pompă, care pot fi cuplate la priza de putere a tractorului, filtru de retur și rezervor de ulei hidraulic de 30 l

Motor pe benzină cu 1 cilindru Honda (fără ulei hidraulic) – este în continuare posibilă funcționarea ca tractor
Motor pe benzină de 8,2 kW cu baterie, demaror electric, filtru de retur și rezervor de ulei hidraulic de 30 l

Cablu de alimentare de la baterie de 5,3 metri de 2x6 mm² cu doză de 3 poli

CONEXIUNI NECESARE

1 racord de presiune și un retur fără presiune pentru alimentarea mașinii de înfășurare
nu se aplică la acționare prin priza de putere

Priză de 3 poli pentru alimentarea electrică cu cablu de alimentare direct spre baterie (12 V / 30 A)
Secțiunea cablului 2x6 mm²







Comanda programului STANDARD

DATE TEHNICE // DOTARE DE BAZĂ

Greutate	1.450 kg	Diametrul balotului	0,90 – 1,60 m
Lungime	5.260 mm	Necesar de ulei	alimentare cu ulei propriu
Lățime	1.950 mm	Greutatea baloților	max. 1.800 kg
Înălțime	2.990 mm cu puntea de ridicare deplasată în afară		

DOTARE DE BAZĂ (fără ulei hidraulic)

Braț de înfășurare singular

Masă de înfășurare rabatabilă hidraulic

4 buc benzi transportoare pentru baloți cu ghidare bandă și 2 role de ghidare baloți

Depunerea baloților la stânga și dreapta

Unitate de îndreptare a foliei de 750 mm

Sistem automat de tăiere și aplicare a foliei

Punte de ridicare reglabilă hidraulic

Bară de tractare pliabilă hidraulică, detașabilă

Magazie de folie pentru 3 role de folie

Anvelope 300/80-15,3 AW

Motor pe benzină cu 1 cilindru Honda (fără ulei hidraulic)
Motor pe benzină de 8,2 kW cu baterie, demaror electric, filtru de retur și rezervor de ulei hidraulic de 30 l

Instalație de iluminare și de semnalizare

Faruri de lucru cu LED

Comanda programului STANDARD cu unde radio
Operațiile de lucru „Procesul de înfășurare" precum și „Aplicarea și tăierea foliei" se realizează automat iar „Depunerea balotului" prin apăsarea butonului

DOTĂRI SUPLIMENTARE

Anvelope 380/55-17 AW
Lățimea se modifică la 2.130 mm

Unitate de întindere a foliei combinată
Pentru lățimea foliei de 500 mm și 750 mm – în plus poate fi setată suprapunerea

Supravegherea foliei
Deconectează procesul de înfășurare în caz de rupere a foliei resp. la terminarea foliei

Rolă de ghidare baloți suplimentară (pro bucată) – maxim 2 bucăți

Canistră pentru rezerva de combustibil de 10 l cu suport

Fixare de conexiunea inferioară

Variante de inel de tractare: B, D (prezentarea generală la pagina 104) – a se indica la comandă!

ECHIPAMENTE SPECIFICE ȚĂRILOR

Instalație de frânare cu aer comprimat cu două conducte

Instalație de frânare hidraulică cu 2 conductori – cu supapă de frânare de urgență și acumulator de presiune

Frână hidraulică fără acumulator de presiune și protecție la rupere

Girofar

CONEXIUNI NECESARE

Priză cu 7 poli pentru întreaga instalație de iluminare (cu excepția farurilor de lucru)





Comanda programului PROFI

DATE TEHNICE // DOTARE DE BAZĂ

Greutate	1.670 kg	Diametrul balotului	0,90 – 1,60 m
Lungime	5.610 mm	Necesar de ulei	alimentare cu ulei propriu
Lățime	2.410 mm	Greutatea baloților	max. 1.800 kg
Înălțime	3.030 mm cu puntea de ridicare deplasată în afară		

DOTARE DE BAZĂ (fără ulei hidraulic)

Braț de înfășurare singular

Masă de înfășurare rabatabilă hidraulic

4 buc benzi transportoare pentru baloți cu ghidare bandă și 2 buc role de ghidare baloți

Depunerea baloților la stânga și dreapta

Unitate de îndreptare a foliei de 750 mm

Sistem automat de tăiere și aplicare a foliei

Punte de ridicare reglabilă hidraulic

Bară de tractare pliabilă hidraulică, detașabilă

Magazie de folie pentru 16 role de folie

Anvelope 380/55-17 AW

Motor Diesel cu 3 cilindri Kubota (fără ulei hidraulic): Motor Diesel de 17,5 kW, răcit cu apă, baterie, demaror electric, contor ore de funcționare, filtru de retur și rezervor de ulei hidraulic de 44 l

Instalație de iluminare și de semnalizare

Faruri de lucru cu LED

Comanda complet automată a programului PROFI cu unde radio
Toate operațiile de lucru sunt efectuate complet automat

DOTĂRI SUPLIMENTARE

Anvelope 520/50-R17 FLT
Lățimea se modifică la 2.545 mm,
Înălțimea se modifică la 3.090 mm (cu puntea de ridicare deplasată în afară)

Unitate de întindere a foliei combinată
Pentru lățimea foliei de 500 mm și 750 mm, în plus poate fi setată suprapunerea

Supravegherea foliei
Deconectează procesul de înfășurare în caz de rupere a foliei resp. la terminarea foliei

Rolă de ghidare baloți suplimentară (pro bucată) – maxim 2 bucăți

Reglarea turației pentru motorul Diesel
Comută automat la turația de mers în gol după procesul de înfășurare sau la pauze mai mari

Suspensia punții

Fixare de conexiunea inferioară

Cablu de alimentare de la baterie de 5,3 metri de 2x6 mm² cu doză de 3 poli

Variante de inel de tractare: B, D (prezentarea generală la pagina 104) – a se specifica la comandă!

ECHIPAMENTE SPECIFICE ȚĂRILOR

Instalație de frânare cu aer comprimat cu două conducte

Instalație de frânare hidraulică cu 2 conductori – cu supapă de frânare de urgență și acumulator de presiune

Frână hidraulică fără acumulator de presiune și protecție la rupere

Girofar

CONEXIUNI NECESARE

Priză cu 7 poli pentru întreaga instalație de iluminare (cu excepția farurilor de lucru)

Priză de 3 poli pentru alimentarea electrică a terminalului portabil (12 V / 10 A)







Comanda programului STANDARD

DATE TEHNICE // DOTARE DE BAZĂ

Greutate	1.620 kg	*Diametrul balotului	0,90 – 1,50 m cu braț de înfășurare standard
Lungime	3.870 mm	*Diametrul balotului	0,90 – 1,35 m Înălțimea se modifică la 2.785 mm
Lățime	2.730 mm	Necesar de ulei	începând cu 20 l/min la max. 190 bar
Înălțime	3.060 mm	Greutatea baloților	max. 1.800 kg

*A se indica la comandă!

DOTARE DE BAZĂ

Braț de înfășurare singular

Masă de înfășurare rabatabilă hidraulic

4 buc benzi transportoare pentru baloți cu ghidare bandă și 4 buc role de ghidare baloți

Preluarea baloților din față, depunerea baloților spre spate

Unitate de îndreptare a foliei de 750 mm

Sistem automat de tăiere și aplicare a foliei

Magazie de folie pentru 6 role de folie

Bară de tractare pivotantă hidraulică cu deservire manuală și fixare la conexiunea inferioară

Anvelope 380/55-17 AW

Instalație de iluminare și de semnalizare

Faruri de lucru cu LED

Comanda programului STANDARD cu unde radio
Funcția „Preluarea baloților" se realizează manual cu Joystick-ul electronic. Operațiile de lucru „Procesul de înfășurare" precum și „Aplicarea și tăierea foliei" se realizează automat iar „Depunerea balotului" prin apăsarea butonului.

DOTĂRI SUPLIMENTARE

Anvelope 480/45-17 AW
Lățimea se modifică la 2.860 mm

Unitate de întindere a foliei combinată
Pentru lățimea foliei de 500 mm și 750 mm, în plus poate fi setată suprapunerea

Supravegherea foliei
Deconectează procesul de înfășurare în caz de rupere a foliei resp. la terminarea foliei

Acționare prin priza de putere (fără ulei hidraulic)
Formată din motor cu reductor cu pompă, care pot fi cuplate la priza de putere a tractorului, filtru de retur și rezervor de ulei hidraulic de 35 l

Rolă suplimentară pentru masa de înfășurare
Împiedică căderea balotului de pe masa de înfășurare în cazul pantelor abrupte

Prelată de depunere (incl. rolă suplimentară)
Pentru depunerea cu menajarea balotului pe câmp

Dispozitiv de așezare baloți (incl. rolă suplimentară)
Balotul este depus după procesul de înfășurare la depunerea balotului în direcția de deplasare dreapta pe partea frontală

Cablu de alimentare de la baterie de 5,3 metri de 2x6 mm² cu doză de 3 poli

ECHIPAMENTE SPECIFICE ȚĂRILOR

Instalație de frânare cu aer comprimat cu două conducte

Instalație de frânare hidraulică cu 2 conductori – cu supapă de frânare de urgență și acumulator de presiune

Frână hidraulică fără acumulator de presiune și protecție la rupere

Girofar (înălțime plus 200 mm)

CONEXIUNI NECESARE

1 racord de presiune și 1 retur fără presiune pentru alimentarea mașinii de înfășurare (nu se aplică la acționare prin priza de putere)
1 unitate de comandă cu acțiune dublă pentru bara de tractare pivotantă

Priză de 3 poli pentru alimentarea electrică cu cablu de alimentare direct spre baterie (12 V / 30 A)
Secțiunea cablului 2x6 mm²

Priză cu 7 poli pentru întreaga instalație de iluminare, cu excepția farurilor de lucru





Comanda programului STANDARD

DATE TEHNICE // DOTARE DE BAZĂ

Greutate	1.740 kg	*Diametrul balotului	0,90 – 1,50 m cu braț de înfășurare standard
Lungime	3.870 mm	*Diametrul balotului	0,90 – 1,35 m Înălțimea se modifică la 2.785 mm
Lățime	2.730 mm	Necesar de ulei	începând cu 25 l/min la max. 190 bar
Înălțime	3.060 mm	Greutatea baloților	max. 1.800 kg

*A se indica la comandă!

DOTARE DE BAZĂ

Braț de înfășurare dublu

Masă de înfășurare rabatabilă hidraulic

4 buc benzi transportoare pentru baloți cu ghidare bandă și 4 buc role de ghidare baloți

Preluarea baloților din față, depunerea baloților spre spate

Unitate de îndreptare a foliei de 750 mm

Sistem automat de tăiere și aplicare a foliei

Magazie de folie pentru 6 role de folie

Bară de tractare pivotantă hidraulică cu deservire manuală și fixare la conexiunea inferioară

Anvelope 380/55-17 AW

Instalație de iluminare și de semnalizare

Faruri de lucru cu LED

Comanda programului STANDARD cu unde radio
Funcția „Preluarea baloților" se realizează manual cu Joystick-ul electronic. Operațiile de lucru „Procesul de înfășurare" precum și „Aplicarea și tăierea foliei" se realizează automat iar „Depunerea balotului" prin apăsarea butonului.

DOTĂRI SUPLIMENTARE

Anvelope 480/45-17 AW
Lățimea se modifică la 2.860 mm

Unitate de întindere a foliei combinată
Pentru lățimea foliei de 500 mm și 750 mm, în plus poate fi setată suprapunerea

Supravegherea foliei
Deconectează procesul de înfășurare în caz de rupere a foliei resp. la terminarea foliei

Acționare prin priza de putere (fără ulei hidraulic)
Formată din motor cu reductor cu pompă, care pot fi cuplate la priza de putere a tractorului, filtru de retur și rezervor de ulei hidraulic de 35 l

Rolă suplimentară pentru masa de înfășurare
Împiedică căderea balotului de pe masa de înfășurare în cazul pantelor abrupte

Prelată de depunere (incl. rolă suplimentară)
Pentru depunerea cu menajarea balotului pe câmp

Dispozitiv de așezare baloți (incl. rolă suplimentară)
Balotul este depus după procesul de înfășurare la depunerea balotului în direcția de deplasare dreapta pe partea frontală

Cablu de alimentare de la baterie de 5,3 metri de 2x6 mm² cu doză de 3 poli

ECHIPAMENTE SPECIFICE ȚĂRILOR

Instalație de frânare cu aer comprimat cu două conducte

Instalație de frânare hidraulică cu 2 conductori – cu supapă de frânare de urgență și acumulator de presiune

Frână hidraulică fără acumulator de presiune și protecție la rupere

Girofar (înălțime plus 200 mm)

CONEXIUNI NECESARE

1 racord de presiune și 1 retur fără presiune pentru alimentarea mașinii de înfășurare (nu se aplică la acționare prin priza de putere)
1 unitate de comandă cu acțiune dublă pentru bara de tractare pivotantă

Priză de 3 poli pentru alimentarea electrică cu cablu de alimentare direct spre baterie (12 V / 30 A)
Secțiunea cablului 2x6 mm²

Priză cu 7 poli pentru întreaga instalație de iluminare, cu excepția farurilor de lucru





Comanda programului PROFI

DATE TEHNICE // DOTARE DE BAZĂ

Greutate	1.740 kg	*Diametrul balotului	0,90 – 1,50 m cu braț de înfășurare standard
Lungime	3.870 mm	*Diametrul balotului	0,90 – 1,35 m Înălțimea se modifică la 2.785 mm
Lățime	2.730 mm	Necesar de ulei	începând cu 25 l/min la instalația hidraulică standard la max. 190 bar începând cu 65 l/min la instalația hidraulică LS la max. 190 bar
Înălțime	3.060 mm	Greutatea balotilor	max. 1.800 kg

*A se indica la comandă!

DOTARE DE BAZĂ

Braț de înfășurare dublu

Masă de înfășurare rabatabilă hidraulic

4 buc benzi transportoare pentru baloți cu ghidare bandă și 4 buc role de ghidare baloți

Preluarea baloților din față, depunerea baloților spre spate

Unitate de îndreptare a foliei de 750 mm

Sistem automat de tăiere și aplicare a foliei

Magazie de folie pentru 6 role de folie

Bară de tractare pivotantă reglabilă hidraulic cu fixare la conexiunea inferioară

Anvelope 380/55-17 AW

Instalație de iluminare și de semnalizare

Faruri de lucru cu LED

Comandă complet automată a programului PROFI
Toate operațiile de lucru sunt efectuate complet automat

CONEXIUNI NECESARE

1 racord de presiune și 1 retur fără presiune pentru alimentarea mașinii de înfășurare (nu se aplică la acționare prin priza de putere)

Priză de 3 poli pentru alimentarea electrică cu cablu de alimentare direct spre baterie (12 V / 30 A) – secțiunea cablului 2x6 mm²

Priză cu 7 poli pentru întreaga instalație de iluminare, cu excepția farurilor de lucru

DOTĂRI SUPLIMENTARE

Anvelope 480/45-17 AW – Lățimea se modifică la 2.860 mm

Telecomandă prin unde radio
Conexiune necesară: Priză de 3 poli pentru alimentarea electrică a terminalului portabil (12 V / 10 A)

Load Sensing: Presiunea și cantitatea uleiului sunt adaptate la consum. Acest lucru crește eficiența energetică și viteza. Mașina poate fi acționată și cu tractoare fără pompă Load-Sensing.
Este necesară conexiune pentru Load-Sensing

Unitate de întindere a foliei combinată
Pentru lățimea foliei de 500 mm și 750 mm – în plus poate fi setată suprapunerea

Supravegherea foliei cu regim de funcționare cu o folie:
Deconectează procesul de înfășurare în caz de rupere a foliei resp. la terminarea foliei. Comută automat la terminarea foliei unei role pe „Regimul de funcționare cu o folie". În acest timp este redusă viteza de avans astfel încât este garantată din nou o suprapunere de 50 %.

Acționare prin priza de putere (fără ulei hidraulic)
Formată din motor cu reductor cu pompă, care pot fi cuplate la priza de putere a tractorului, filtru de retur și rezervor de ulei hidraulic de 35 l

Acționare prin priza de putere LS (fără ulei hidraulic) – **Numai în combinație cu Load Sensing**
Formată din motor cu reductor cu pompă, filtru de retur, rezervor de ulei hidraulic de 60 l și conexiune inferioară

Cardan (pentru acționare prin priza de putere LS)

Rotirea ulterioară a balotului
După procesul de înfășurare balotul se rotește ulterior – capetele foliei se așează mai bine

Rolă suplimentară pentru masa de înfășurare
Împiedică căderea balotului de pe masa de înfășurare în cazul pantelor abrupte

Prelată de depunere (incl. rolă suplimentară): Pentru depunerea cu menajarea balotului pe câmp

Dispozitiv de așezare baloți (incl. rolă suplimentară): Balotul este depus după procesul de înfășurare la depunerea balotului în direcția de deplasare dreapta pe partea frontală

Cablu de alimentare de la baterie de 5,3 m 2x6 mm² cu doză de 3 poli

ECHIPAMENTE SPECIFICE ȚĂRILOR

Instalație de frânare cu aer comprimat cu două conducte

Instalație de frânare hidraulică cu 2 conductori – cu supapă de frânare de urgență și acumulator de presiune

Frână hidraulică fără acumulator de presiune și protecție la rupere

Girofar (înălțime plus 200 mm)





Comanda programului PROFI

DATE TEHNICE // DOTARE DE BAZĂ

Greutate	1.780 kg	*Diametrul balotului	0,90 – 1,50 m cu braț de înfășurare standard
Lungime	4.740 mm	*Diametrul balotului	0,90 – 1,35 m Înălțimea se modifică la 2.785 mm
Lățime	2.730 mm	Necesar de ulei	începând cu 25 l/min la instalația hidraulică standard la max. 190 bar începând cu 65 l/min la instalația hidraulică LS la max. 190 bar
Înălțime	3.060 mm	Greutatea baloților	max. 1.800 kg

*A se indica la comandă!

DOTARE DE BAZĂ

Braț de înfășurare dublu

Masă de înfășurare rabatabilă hidraulic

4 buc benzi transportoare pentru baloți cu ghidare bandă și 4 buc role de ghidare baloți

Preluarea baloților din față, depunerea baloților spre spate

Unitate de îndreptare a foliei de 750 mm

Sistem automat de tăiere și aplicare a foliei

Supravegherea foliei cu regim de funcționare cu o folie

Magazie de folie pentru 6 role de folie

Bară de tractare pivotantă telescopabilă, reglabilă hidraulic cu fixare la conexiunea inferioară

Anvelope 380/55-17 AW

Instalație de iluminare și de semnalizare

Faruri de lucru cu LED

Comandă complet automată a programului PROFI
Toate operațiile de lucru sunt efectuate complet automat

CONEXIUNI NECESARE

1 racord de presiune și 1 retur fără presiune pentru alimentarea mașinii de înfășurare

Priză de 3 poli pentru alimentarea electrică cu cablu de alimentare direct spre baterie (12 V / 30 A) – secțiunea cablului 2x6 mm²

Priză cu 7 poli pentru întreaga instalație de iluminare, cu excepția farurilor de lucru

DOTĂRI SUPLIMENTARE – PENTRU FUNCȚIONAREA ÎN INLINER

Dispozitiv de remorcare pentru presa de baloți rotunzi completă: Tip de presă la cerere

Set de cabluri prelungitoare și de furtunuri hidraulice pentru acționarea manuală a presei

Set de montare pentru funcționarea complet automată în Inliner
Format din componente de asamblare electrice și hidraulice pentru presa de baloți rotunzi

Montarea componentelor de asamblare

Anvelope 480/45-17 AW – Lățimea se modifică la 2.860 mm

Telecomandă prin unde radio
Conexiune necesară: Priză de 3 poli pentru alimentarea electrică a terminalului portabil (12 V / 10 A)

Load Sensing: Presiunea și cantitatea uleiului sunt adaptate la consum. Acest lucru crește eficiența energetică și viteza. Mașina poate fi acționată și cu tractoare fără pompă Load-Sensing.
Este necesară conexiune pentru Load-Sensing

Unitate de întindere a foliei combinată
Pentru lățimea foliei de 500 mm și 750 mm – în plus poate fi setată suprapunerea

Rotirea ulterioară a balotului
După procesul de înfășurare balotul se rotește ulterior – capetele foliei se așează mai bine

Rolă suplimentară pentru masa de înfășurare
Împiedică căderea balotului de pe masa de înfășurare în cazul pantelor abrupte

Prelată de depunere (incl. rolă suplimentară): Pentru depunerea cu menajarea balotului pe câmp

Dispozitiv de așezare baloți (incl. rolă suplimentară)
Balotul este depus după procesul de înfășurare la depunerea balotului în direcția de deplasare dreapta pe partea frontală

Sistem de camere video – Conexiunea necesară: Fișă combinată de 12 volți DIN ISO 4165

Cablu de alimentare de la baterie de 5,3 metri de 2x6 mm² cu doză de 3 poli

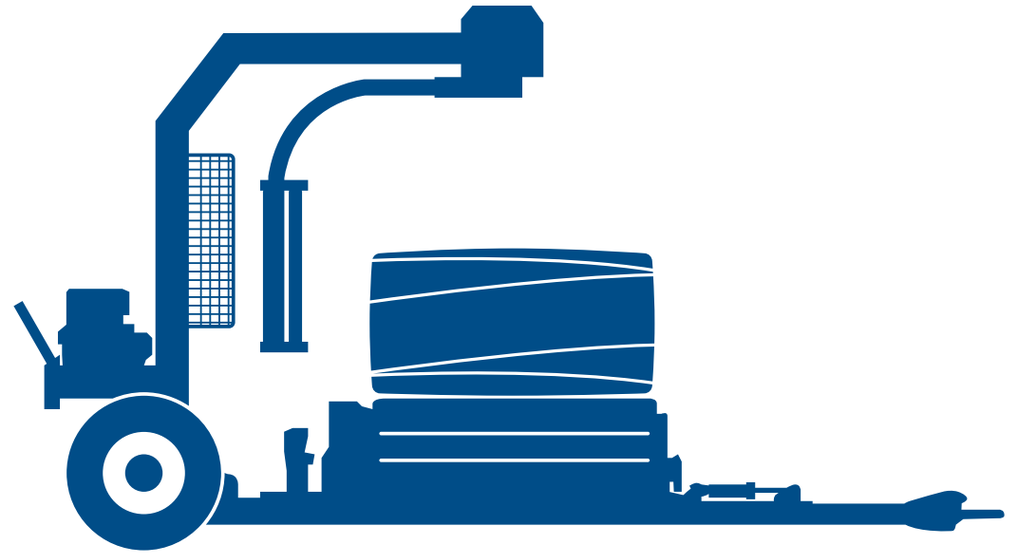
ECHIPAMENTE SPECIFICE ȚĂRILOR

Instalație de frânare cu aer comprimat cu două conducte

Instalație de frânare hidraulică cu 2 conductori – cu supapă de frânare de urgență și acumulator de presiune

Frână hidraulică fără acumulator de presiune și protecție la rupere

Girofar (înălțime plus 200 mm)







Comanda programului STANDARD

DOTARE DE BAZĂ

Braț de înfășurare singular

Masă de înfășurare rabatabilă hidraulic cu reglare mecanică a lungimii benzii

Bandă transportoare pentru baloți lată, continuă cu ghidare bandă și
2 buc role de ghidare a baloților

Depunerea baloților spre stânga și dreapta

Unitate de îndreptare a foliei combinată de 500 mm și 750 mm

Sistem automat de tăiere și aplicare a foliei

Supapă de oprire a avansului
La baloții dreptunghiulari este asigurată în felul acesta o suprapunere exactă a foliei

Asamblare în trei puncte cat. II

Faruri de lucru cu LED

Comanda programului STANDARD cu unde radio
Operațiile de lucru „Procesul de înfășurare" precum și „Aplicarea și tăierea foliei" se realizează automat iar „Depunerea balotului" prin apăsarea butonului.

CONEXIUNI NECESARE

1 racord de presiune și un retur fără presiune pentru alimentarea mașinii de înfășurare (nu se aplică la acționare prin priza de putere)

Priză de 3 poli pentru alimentarea electrică cu cablu de alimentare direct spre baterie (12 V / 30 A) – secțiunea cablului 2x6 mm²

DATE TEHNICE // DOTARE DE BAZĂ

Greutate	850 kg	Pentru toate dimensiunile de baloți	până la 1,20 x 1,40 m
Lungime	2.705 mm	Lungimea balotului	până la 1,60 m
Lățime	1.720 mm	Diametrul balotului rotund	0,90 – 1,50 m
Înălțime	2.760 mm	Necesar de ulei	începând cu 20 l/min la max. 190 bar
		Greutatea balotului rotund / dreptunghiular	max. 1.800 / 1.000 kg

DOTĂRI SUPLIMENTARE

Comandă complet automată a programului PROFI
Toate operațiile de lucru sunt efectuate complet automat
Preț suplimentar pornind de la unitatea de comandă Standard

Telecomandă prin unde radio
Numai în combinație cu comanda complet automată a programului PROFI
Conexiune necesară: Priză de 3 poli pentru alimentarea electrică a terminalului portabil (12 V / 10 A)

Supravegherea foliei
Deconectează procesul de înfășurare în caz de rupere a foliei resp. la terminarea foliei

Rolă de ghidare baloți suplimentară

Instalație de iluminare și de semnalizare – Conexiune necesară: Priză cu 7 poli pentru întreaga instalație de iluminare (cu excepția farurilor de lucru)

Acționare electrică (fără ulei hidraulic) – este în continuare posibilă funcționarea ca tractor
Electromotor de 4 kW, filtru de retur și rezervor de ulei hidraulic de 30 l montat complet
Conexiunea necesară motorul electric: 400 V / 50 Hz, CEE 16A, Clasa de protecție IP55

Acționare prin priza de putere (fără ulei hidraulic)
Formată din motor cu reductor cu pompă, care pot fi cuplate la priza de putere a tractorului, filtru de retur și rezervor de ulei hidraulic de 30 l

Motor pe benzină cu 1 cilindru Honda (fără ulei hidraulic) – este în continuare posibilă funcționarea ca tractor
Motor pe benzină de 8,2 kW cu baterie, demaror electric, filtru de retur și rezervor de ulei hidraulic de 30 l

Cablu de alimentare de la baterie de 5,3 metri de 2x6 mm² cu doză de 3 poli





Comanda programului STANDARD

DOTARE DE BAZĂ

Braț de înfășurare singular

Masă de înfășurare rabatabilă hidraulic cu reglare mecanică a lungimii benzii

Bandă transportoare pentru baloți lată, continuă cu ghidare bandă și 2 buc role de ghidare a baloților

Dispozitiv de preluare pentru baloți dreptunghiulari și baloți rotunzi

Preluarea baloților la dreapta în direcția inversă direcției de deplasare

Depunerea baloților la stânga

Unitate de îndreptare a foliei combinată de 500 mm și 750 mm

Sistem automat de tăiere și aplicare a foliei

Supapă de oprire a avansului
La baloții dreptunghiulari este asigurată în felul acesta o suprapunere exactă a foliei

Asamblare în trei puncte cat. II

Faruri de lucru cu LED

Comanda programului STANDARD cu unde radio
Funcția pentru „Preluarea baloților" se realizează manual cu Joystick-ul electronic.
Operațiile de lucru „Procesul de înfășurare" precum și „Aplicarea și tăierea foliei" se realizează automat iar „Depunerea balotului" prin apăsarea butonului.

DATE TEHNICE // DOTARE DE BAZĂ

Greutate	1.150 kg	Pentru toate dimensiunile de baloți	până la 1,20 x 1,40 m
Lungime	2.980 mm	Lungimea balotului	până la 1,60 m
Lățime	1.820 mm	Diametrul balotului rotund	0,90 – 1,50 m
Înălțime	2.810 mm	Necesar de ulei	începând cu 20 l/min la max. 190 bar
		Greutatea balotului rotund / dreptunghiular	max. 1.800 / 1.000 kg

DOTĂRI SUPLIMENTARE

Comandă complet automată a programului PROFI
Toate operațiile de lucru sunt efectuate complet automat
Preț suplimentar pornind de la unitatea de comandă Standard

Telecomandă prin unde radio
Numai în combinație cu comanda complet automată a programului PROFI
Conexiune necesară: Priză de 3 poli pentru alimentarea electrică a terminalului portabil (12 V / 10 A)

Supravegherea foliei
Deconectează procesul de înfășurare în caz de rupere a foliei resp. la terminarea foliei

Rolă de ghidare baloți suplimentară

Instalație de iluminare și de semnalizare – Conexiune necesară: Priză cu 7 poli pentru întreaga instalație de iluminare (cu excepția farurilor de lucru)

Acționare electrică (fără ulei hidraulic) – este în continuare posibilă funcționarea ca tractor
Electromotor de 4 kW, filtru de retur și rezervor de ulei hidraulic de 30 l montat complet
Conexiunea necesară motorul electric: 400 V / 50 Hz, CEE 16A, Clasa de protecție IP55

Acționare prin priza de putere (fără ulei hidraulic)
Formată din motor cu reductor cu pompă, care pot fi cuplate la priza de putere a tractorului, filtru de retur și rezervor de ulei hidraulic de 30 l

Motor pe benzină cu 1 cilindru Honda (fără ulei hidraulic) – este în continuare posibilă funcționarea ca tractor
Motor pe benzină de 8,2 kW cu baterie, demaror electric, filtru de retur și rezervor de ulei hidraulic de 30 l

Cablu de alimentare de la baterie de 5,3 metri de 2x6 mm² cu doză de 3 poli

CONEXIUNI NECESARE

1 racord de presiune și un retur fără presiune pentru alimentarea mașinii de înfășurare
(nu se aplică la acționare prin priza de putere)

Priză de 3 poli pentru alimentarea electrică cu cablu de alimentare direct spre baterie (12 V / 30 A)
Secțiunea cablului 2x6 mm²





Comanda programului STANDARD

DOTARE DE BAZĂ (fără ulei hidraulic)

Braț de înfășurare singular

Masă de înfășurare rabatabilă hidraulic cu reglare mecanică a lungimii benzii

Bandă transportoare pentru baloți lată, continuă cu ghidare bandă și
2 buc role de ghidare a baloților

Depunerea baloților spre stânga și dreapta

Unitate de îndreptare a foliei combinată de 500 mm și 750 mm

Sistem automat de tăiere și aplicare a foliei

Punte de ridicare reglabilă hidraulic

Bară de tractare pliabilă hidraulică, detașabilă

Magazie de folie pentru 3 role de folie

Anvelope 300/80-15,3 AW

Motor pe benzină cu 1 cilindru Honda (fără ulei hidraulic)
Motor pe benzină de 8,2 kW cu baterie, demaror electric, filtru de retur și rezervor de ulei hidraulic de 30 l

Supapă de oprire a avansului
La baloții dreptunghiulari este asigurată în felul acesta o suprapunere exactă a foliei

Instalație de iluminare și de semnalizare

Faruri de lucru cu LED

Comanda programului STANDARD cu unde radio
Operațiile de lucru „Procesul de înfășurare" precum și „Aplicarea și tăierea foliei" se realizează automat iar „Depunerea balotului" prin apăsarea butonului.

DATE TEHNICE // DOTARE DE BAZĂ

Greutate	1.670 kg	Pentru toate dimensiunile de baloți	până la 1,20 x 1,40 m
Lungime	5.260 mm	Lungimea balotului	până la 1,60 m
Lățime	1.950 mm	Diametrul balotului rotund	0,90 – 1,50 m
Înălțime	3.140 mm cu puntea de ridicare deplasată în afară	Necesar de ulei	Alimentare cu ulei propriu
		Greutatea balotului rotund / dreptunghiular	max. 1.800 / 1.000 kg

DOTĂRI SUPLIMENTARE

Anvelope 380/55-17 AW
Lățimea se modifică la 2.130 mm

Supravegherea foliei
Deconectează procesul de înfășurare în caz de rupere a foliei resp. la terminarea foliei

Rolă de ghidare baloți suplimentară

Canistră pentru rezerva de combustibil de 10 l cu suport

Fixare de conexiunea inferioară

Variante de inel de tractare: B, D (prezentarea generală la pagina 104) – a se indica la comandă!

ECHIPAMENTE SPECIFICE ȚĂRILOR

Instalație de frânare cu aer comprimat cu două conducte

Instalație de frânare hidraulică cu 2 conductori – cu supapă de frânare de urgență și acumulator de presiune

Frână hidraulică fără acumulator de presiune și protecție la rupere

Girofar

CONEXIUNI NECESARE

Priză cu 7 poli pentru întreaga instalație de iluminare (cu excepția farurilor de lucru)





Comanda programului PROFI

DOTARE DE BAZĂ (fără ulei hidraulic)

Braț de înfășurare singular

Masă de înfășurare rabatabilă hidraulic cu reglare mecanică a lungimii benzii

Bandă transportoare pentru baloți lată, continuă cu ghidare bandă și 2 buc role de ghidare baloți

Depunerea baloților spre stânga și dreapta

Unitate de îndreptare a foliei combinată de 500 mm și 750 mm

Sistem automat de tăiere și aplicare a foliei

Punte de ridicare reglabilă hidraulic

Bară de tractare pliabilă hidraulică, detașabilă

Magazie de folie pentru 16 role de folie

Anvelope 380/55-17 AW

Motor Diesel cu 3 cilindri Kubota (fără ulei hidraulic): Motor Diesel de 17,5 kW, răcit cu apă,
Baterie, demaror electric, contor ore de funcționare, filtru de retur și rezervor de ulei hidraulic de 44 l

Supapă de oprire a avansului
La baloții dreptunghiulari este asigurată în felul acesta o suprapunere exactă a foliei

Instalație de iluminare și de semnalizare

Faruri de lucru cu LED

Comanda complet automată a programului PROFI cu unde radio
Toate operațiile de lucru sunt efectuate complet automat

DATE TEHNICE // DOTARE DE BAZĂ

Greutate	1.850 kg	Pentru toate dimensiunile de baloți	până la 1,20 x 1,40 m
Lungime	5.610 mm	Lungimea balotului	până la 1,60 m
Lățime	2.410 mm	Diametrul balotului rotund	0,90 – 1,50 m
Înălțime	3.180 mm cu puntea de ridicare deplasată în afară	Necesar de ulei	Alimentare cu ulei propriu
		Greutatea balotului rotund / dreptunghiular	max. 1.800 / 1.000 kg

DOTĂRI SUPLIMENTARE

Anvelope 520/50-R17 FLT
Lățimea se modifică 2.545 mm,
Înălțimea se modifică la 3.240 mm (cu puntea de ridicare deplasată în afară)

Supravegherea foliei
Deconectează procesul de înfășurare în caz de rupere a foliei resp. la terminarea foliei

Rolă de ghidare baloți suplimentară

Reglarea turației pentru motorul Diesel
Comută automat la turația de mers în gol după procesul de înfășurare sau la pauze mai mari

Suspensia punții

Fixare de conexiunea inferioară

Cablu de alimentare de la baterie de 5,3 metri de 2x6 mm² cu doză de 3 poli

Variante de inel de tractare: B, D (prezentarea generală la pagina 104) – a se specifica la comandă!

ECHIPAMENTE SPECIFICE ȚĂRILOR

Instalație de frânare cu aer comprimat cu două conducte

Instalație de frânare hidraulică cu 2 conductori – cu supapă de frânare de urgență și acumulator de presiune

Frână hidraulică fără acumulator de presiune și protecție la rupere

Girofar

CONEXIUNI NECESARE

Priză cu 7 poli pentru întreaga instalație de iluminare (cu excepția farurilor de lucru)

Priză de 3 poli pentru alimentarea electrică a terminalului portabil (12 V / 10 A)





Comanda programului PROFI

DATE TEHNICE // DOTARE DE BAZĂ

Greutate	2.350 kg	Pentru toate dimensiunile de baloți	până la 1,20 x 1,40 m
Lungime	5.620 mm	Lungimea balotului	până la 1,60 m
Lățime	2.410 mm	Diametrul balotului rotund	0,90 – 1,50 m
Înălțime	3.180 mm cu puntea de ridicare deplasată în afară	Necesar de ulei	începând cu 20 l/min la max. 190 bar
		Greutatea balotului rotund / dreptunghiular	max. 1.800 / 1.000 kg

DOTARE DE BAZĂ

Braț de înfășurare singular

Masă de înfășurare rabatabilă hidraulic cu reglare mecanică a lungimii benzii

Bandă transportoare pentru baloți lată, continuă cu ghidare bandă și 2 buc role de ghidare baloți

Dispozitiv de preluare pentru baloți dreptunghiulari și baloți rotunzi

Preluarea baloților din dreapta în direcția de deplasare

Depunerea baloților spre stânga

Unitate de îndreptare a foliei combinată de 500 mm și 750 mm

Sistem automat de tăiere și aplicare a foliei

Punte de ridicare reglabilă hidraulic

Bară de tractare rigidă pentru fixarea de conexiunea inferioară

Magazie de folie pentru 16 role de folie

Anvelope 380/55-17 AW

Supapă de oprire a avansului
La baloții dreptunghiulari este asigurată în felul acesta o suprapunere exactă a foliei

Instalație de iluminare și de semnalizare

Faruri de lucru cu LED

Comandă complet automată a programului PROFI
Toate operațiile de lucru sunt efectuate complet automat

DOTĂRI SUPLIMENTARE

Anvelope 520/50-R17 FLT
Lățimea se modifică la 2.545 mm,
înălțimea se modifică la 3.240 mm (cu puntea de ridicare deplasată în afară)

Telecomandă prin unde radio – Conexiunea necesară: Priză de 3 poli pentru alimentarea electrică a terminalului portabil (12 V / 10 A)

Supravegherea foliei
Deconectează procesul de înfășurare în caz de rupere a foliei resp. la terminarea foliei

Rolă de ghidare baloți suplimentară

Motor Diesel cu 3 cilindri Kubota (fără ulei hidraulic): Motor Diesel de 17,5 kW, răcit cu apă, Baterie, demaror electric, contor ore de funcționare, filtru de retur și rezervor de ulei hidraulic de 44 l

Reglarea turației pentru motorul Diesel
Comută automat la turația de mers în gol după procesul de înfășurare sau la pauze mai mari – **Numai în combinație cu motor Diesel cu 3 cilindri Kubota**

Tub suplimentar pentru dispozitivul de preluare baloți
Este necesar dacă sunt încărcați doi baloți singulari în mod succesiv (până la 0,60 x 0,90 m) pentru a înfășura un balot dublu

Dispozitiv de preluare balot dublu – Este necesar dacă sunt încărcați suprapuși doi baloți singulari (până la 0,50 x 0,80 m) pentru a înfășura un balot dublu

Suspensia punții

Bară de tractare pliabilă hidraulică

Fixare de conexiunea inferioară

Cablu de alimentare de la baterie de 5,3 metri de 2x6 mm² cu doză de 3 poli

Variante de inel de tractare: B, D (prezentarea generală la pagina 104) – a se specifica la comandă!

ECHIPAMENTE SPECIFICE ȚĂRILOR

Instalație de frânare cu aer comprimat cu două conducte

Instalație de frânare hidraulică cu 2 conductori – cu supapă de frânare de urgență și acumulator de presiune

Frână hidraulică fără acumulator de presiune și protecție la rupere

Girofar

CONEXIUNI NECESARE

1 racord de presiune și 1 retur fără presiune pentru alimentarea mașinii de înfășurare

Priză de 3 poli pentru alimentarea electrică cu cablu de alimentare direct spre baterie (12 V / 30 A)
Secțiunea cablului 2x6 mm²

Priză cu 7 poli pentru întreaga instalație de iluminare (cu excepția farurilor de lucru)





Comanda programului PROFI

DATE TEHNICE // DOTARE DE BAZĂ

Greutate	2.920 kg	Pentru toate dimensiunile de baloți	de la 0,80 x 0,80 m până la 1,20 x 1,40 m
Lungime	6.790 mm	Balot singular / dublu	lungime până la 2,00 m
Lățime	2.410 mm	Diametrul balotului rotund	0,90 – 1,50 m
Înălțime	3.530 mm – până la 3.710 în funcție de poziția părții superioare	Necesar de ulei	Alimentare cu ulei propriu
	cu puntea de ridicare deplasată în afară	Greutatea balotului rotund / dreptunghiular	max. 1.800 / 1.500 kg

DOTARE DE BAZĂ (fără ulei hidraulic)

Braț de înfășurare dublu

Masă de înfășurare rabatabilă hidraulic cu reglare mecanică a lungimii benzii

Bandă transportoare pentru baloți lată, continuă cu ghidare bandă și 4 buc role de ghidare baloți

Depunerea baloților spre stânga în direcția de deplasare

Unitate de îndreptare a foliei combinată de 500 mm și 750 mm

Sistem automat de tăiere și aplicare a foliei

Punte de ridicare reglabilă hidraulic

Fixare de conexiunea inferioară

Magazie de folie pentru 16 role de folie

Anvelope 380/55-17 AW

Motor Diesel cu 3 cilindri Kubota (fără ulei hidraulic): Motor Diesel de 17,5 kW, răcit cu apă,
Baterie, demaror electric, contor ore de funcționare, filtru de presiune și de retur și rezervor de ulei hidraulic de 44 l

Supapă de oprire a avansului
La baloții dreptunghiulari este asigurată în felul acesta o suprapunere exactă a foliei

Instalație de iluminare și de semnalizare

2 faruri de lucru cu LED

Comanda complet automată a programului PROFI cu unde radio
Toate operațiile de lucru sunt efectuate complet automat

DOTĂRI SUPLIMENTARE

Anvelope 520/50-R17 FLT
Lățimea se modifică la 2.545 mm, înălțimea se modifică la 3.590 – 3.770 mm în funcție de poziția părții superioare, cu puntea de ridicare deplasată în afară

Load Sensing
Presiunea și cantitatea uleiului sunt adaptate la consum, acest lucru crește eficiența energetică și viteza

Picior de susținere hidraulic
Fixare de gheara de tractare, reglabilă pe înălțime cu picior de susținere hidraulic pentru funcționarea încărcătorului pe roți, care poate fi comandat prin unde radio

Dispozitiv de preluare baloți rotunzi
Pentru încărcarea mașinii cu baloți rotunzi. Funcția brațului de încărcare poate fi integrată la alegere în derularea automată

Supravegherea foliei cu regim de funcționare cu o folie:
Deconectează procesul de înfășurare în caz de rupere a foliei resp. la terminarea foliei. Comută automat la terminarea foliei unei role pe „Regimul de funcționare cu o folie". În acest timp este redusă viteza de avans astfel încât este garantată din nou o suprapunere de 50 %.

Reglarea turației pentru motorul Diesel
Comută automat la turația de mers în gol după procesul de înfășurare sau la pauze mai mari

Prelată de depunere a baloților
Prelată de cauciuc care poate fi coborâtă hidraulic, comandată prin unde radio

Suspensia punții

Cablu de alimentare de la baterie de 5,3 metri de 2x6 mm² cu doză de 3 poli

Variante de inel de tractare: A, B, C, D, G (prezentarea generală la pagina 104) – a se indica la comandă! **Numai în combinație cu dotarea suplimentară „Picior de susținere hidraulic"**

ECHIPAMENTE SPECIFICE ȚĂRILOR

Instalație de frânare cu aer comprimat cu două conducte

Instalație de frânare hidraulică cu 2 conductori – cu supapă de frânare de urgență și acumulator de presiune

Frână hidraulică fără acumulator de presiune și protecție la rupere

40 km/h variantă conform Regulamentului circulației rutiere.
Aprobare individuală numai în combinație cu instalația de frânare cu aer comprimat cu două conducte

Girofar

CONEXIUNI NECESARE

Priză cu 7 poli pentru întreaga instalație de iluminare (cu excepția farurilor de lucru)

Priză de 3 poli pentru alimentarea electrică a terminalului portabil (12 V / 10 A)





Comanda programului PROFI

DATE TEHNICE // DOTARE DE BAZĂ

Greutate	3.680 kg	Pentru toate dimensiunile de baloți	de la 0,80 x 0,80 m până la 1,20 x 1,40 m
Lungime	6.410 mm	Balot singular / dublu	lungime până la 2,00 m
Lățime	2.410 mm	Diametrul balotului rotund	0,90 – 1,60 m
Înălțime	3.710 mm cu puntea de ridicare deplasată în afară	Necesar de ulei	începând cu 80 l/min la max. 190 bar
		Greutatea balotului rotund / dreptunghiular	max. 1.800 / 1.500 kg

DOTARE DE BAZĂ (fără ulei hidraulic)

Load-Sensing: poate fi acționată și cu tractoare fără pompă Load-Sensing

Braț de înfășurare dublu

Masă de înfășurare rabatabilă hidraulic cu reglare mecanică a lungimii benzii

Bandă transportoare pentru baloți lată, continuă cu ghidare bandă și 4 buc role de ghidare baloți

Dispozitiv de preluare pentru baloți dreptunghiulari și baloți rotunzi

Preluarea baloților din dreapta în direcția de deplasare

Depunerea baloților spre stânga

Unitate de îndreptare a foliei combinată de 500 mm și 750 mm

Sistem automat de tăiere și aplicare a foliei

Punte de ridicare reglabilă hidraulic

Bară de tractare cu de urmărire a traiectoriei cu fixare de conexiunea inferioară

Magazie de folie pentru până la 16 role de folie

Anvelope 380/55-17 AW

Supapă de oprire a avansului – La baloții dreptunghiulari este asigurată în felul acesta o suprapunere exactă a foliei

Instalație de iluminare și de semnalizare

2 faruri de lucru cu LED

Comandă complet automată a programului PROFI
Toate operațiile de lucru sunt efectuate complet automat

DOTĂRI SUPLIMENTARE

Anvelope 520/50-R17 FLT
Lățimea se modifică la 2.545 mm, înălțimea se modifică la 3.770 mm

Telecomandă prin unde radio – Conexiunea necesară: Priză de 3 poli pentru alimentarea electrică a terminalului portabil (12 V / 10 A)

Picior de susținere hidraulic
Fixare de gheara de tractare, reglabilă pe înălțime cu picior de susținere hidraulic pentru funcționarea încărcătorului pe roți. Poate fi comandat prin unde radio – nu este posibilă acționarea prin priza de putere

Supravegherea foliei cu regim de funcționare cu o folie:
Deconectează procesul de înfășurare în caz de rupere a foliei resp. la terminarea foliei.
Comută automat la terminarea foliei unei role pe „Regimul de funcționare cu o folie". În acest timp este redusă viteza de avans astfel încât este garantată din nou o suprapunere de 50 %.

Acționare prin priza de putere (fără ulei hidraulic)
Formată din motor cu reductor cu pompă, filtru de retur și rezervor de ulei hidraulic de 60 l

Cardan

Motor Diesel cu 3 cilindri Kubota (fără ulei hidraulic): Motor Diesel de 17,5 kW, răcit cu apă, Baterie, demaror electric, contor ore de funcționare, filtru de retur și rezervor de ulei hidraulic de 44 l. Este posibilă în continuare funcționarea ca tractor sau prin priza de putere

Reglarea turației pentru motorul Diesel
Comută automat la turația de mers în gol după procesul de înfășurare sau la pauze mai mari – **Numai în combinație cu motor Diesel cu 3 cilindri Kubota**

Suspensia punții

Cablu de alimentare de la baterie de 5,3 metri de 2x6 mm² cu doză de 3 poli

Variante de inel de tractare: A, B, C, D, G (prezentarea generală la pagina 104) – a se indica la comandă! **Numai în combinație cu dotarea suplimentară „Picior de susținere hidraulic"**

ECHIPAMENTE SPECIFICE ȚĂRILOR

Instalație de frânare cu aer comprimat cu două conducte

Instalație de frânare hidraulică cu 2 conductori – cu supapă de frânare de urgență și acumulator de presiune

Frână hidraulică fără acumulator de presiune și protecție la rupere

40 km/h variantă conform Regulamentului circulației rutiere.
Aprobare individuală numai în combinație cu instalația de frânare cu aer comprimat cu două conducte

Girofar

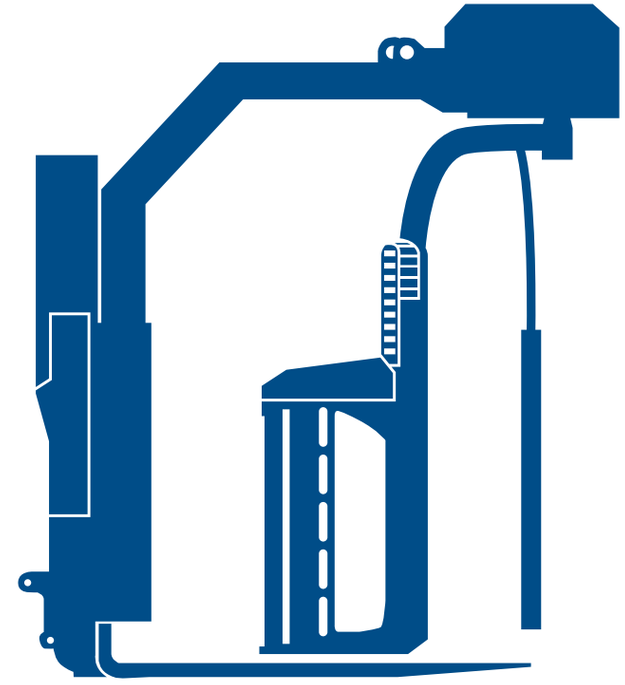
CONEXIUNI NECESARE

1 racord de presiune și 1 retur fără presiune pentru alimentarea mașinii de înfășurare (nu se aplică la acționare prin priza de putere)

Conexiune Load-Sensing (pentru funcționare cu LS) – (nu se aplică la acționare prin priza de putere)

Priză de 3 poli pentru alimentarea electrică cu cablu de alimentare direct spre baterie (12 V / 30 A)
Secțiunea cablului 2x6 mm²

Priză cu 7 poli pentru întreaga instalație de iluminare, cu excepția farurilor de lucru







Comanda programului PROFI

DATE TEHNICE // DOTARE DE BAZĂ

Greutate (fără brațele furcii)	608 kg	Dimensiunea maximă a paletului	1.350 x 1.350 mm
Lungime (fără brațele furcii)	2.000 mm	Înălțimea maximă a paletului	1.700 mm
Lățime	1.400 mm	Necesar de ulei	începând cu 25 l/min. la max. 190 bar
Înălțime	2.240 mm	Greutatea paletului	max. 2.000 kg

DOTARE DE BAZĂ

Load-Sensing
Poate fi acționată și cu tractoare fără pompă Load-Sensing

Braț de înfășurare singular

Sistem automat de tăiere și aplicare a foliei rabatabil hidraulic

Unitate de întindere a foliei combinată
Pentru lățimea foliei de 500 mm și 750 mm, în plus poate fi setată suprapunerea

Dispozitiv de întindere a foliei deplasabil hidraulic
Deplasarea pe înălțime: 600 mm

Preluarea brațelor furcii normată: ISO 3B

Lungimea brațelor furcii: 1.400 mm

Faruri de lucru cu LED

Comanda programului PROFI
Toate operațiile pot fi efectuate manual sau complet automat

DOTĂRI SUPLIMENTARE

Telecomandă prin unde radio

Supravegherea foliei
Deconectează procesul de înfășurare în caz de rupere a foliei resp. la terminarea foliei

Lungimea brațelor furcii: 2.200 mm
Prețul suplimentar pornind de la brațele furcii de 1.400 mm (dotare de bază)

Brațe telescopice ale furcii: Lungime 1.300 mm cu ieșire 950 mm
Prețul suplimentar pornind de la brațele furcii de 1.400 mm (dotare de bază)

Cablu de alimentare de la baterie de 5,3 metri de 2x6 mm² cu doză de 3 poli

Sistem de camere video
Pentru o imagine de ansamblu mai bună în zona brațelor furcii și a dispozitivului de tăiere a foliei
Conexiune necesară: Fișă combinată de 12 volți DIN ISO 4165

Protecția contra stropirii
Special pentru funcționarea cu încărcător pe roți sau încărcător telescopic

VARIANTE DE ASAMBLARE

Cadru de prindere Euro

SMS, MX

Dieci, Amkodor, Manitou, JCB Q-Fit, JCB 515-40 Q-Fit, Weidemann hidraulic, Kramer, Schäffer până la 3550, Schäffer începând cu 3550T, Atlas, Claas Scorpion, Zettelmeyer 602, Volvo BM, CAT 907H / Liebherr L507, Liebherr L514, Faresin, Faucheux, Bobcat, CAT TH 407 C

Asamblare în trei puncte cat. I și II

Alte moduri de asamblare

Prezentarea generală a modurilor de asamblare – vezi pagina 106

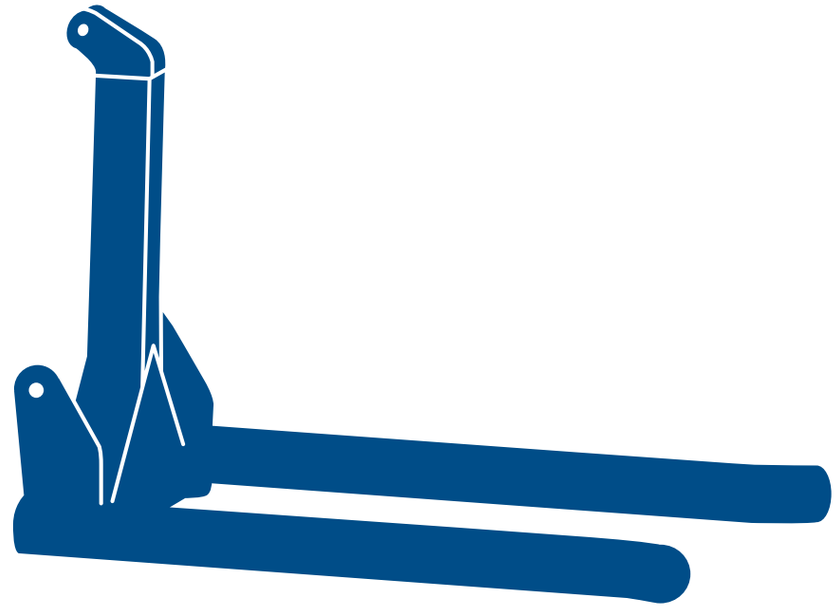
CONEXIUNI NECESARE

1 racord de presiune și 1 retur fără presiune pentru alimentarea mașinii de înfășurare

Conexiune Load-Sensing (pentru modul de funcționare LS)

Priză de 3 poli pentru alimentarea electrică cu cablu de alimentare direct spre baterie (12 V / 30 A)
Secțiunea cablului 2x6 mm²

Priză de 3 poli pentru alimentarea electrică a terminalului portabil (12 V / 10 A)





TDE – Dorn de transport baloți singular

Pentru transportul baloților rotunzi neînfășurați.
Brațele furcii rigidizate (Ø: 42 mm, lungime 1.100 mm)
Cu protecție pentru brațele furcii pentru transportul rutier
Asamblare în trei puncte cat. I și II, cadru de prindere Euro
Greutate: 75 kg
Greutatea balotului: max. 1.500 kg

Prezentarea generală a modurilor de asamblare – vezi pagina 106

Adaptor triunghi de prindere Weiste cat. II

Picior de susținere (imag. 1)





Imag. 1 Imag. 2



TDD – Dorn de transport baloți dublu

Pentru transportul simultan a 2 baloți rotunzi neînfășurați (diametrul max. al baloților 1,60 m) resp. baloților
dreptunghiulari / brațele furcii rigidizate (Ø: 42 mm,
lungime 1.100 mm) Cu protecție pentru brațele furcii
pentru transportul rutier, fixare în trei puncte cat. I și II, cadru de prindere Euro
Greutate: 134 kg
Greutatea utilă: max. 2.500 kg

Prezentarea generală a modurilor de asamblare – vezi pagina 106

Adaptor triunghi de prindere Weiste cat. II

Picior de susținere (imag. 1)

Inserție pentru baloți dreptunghiulari (imag. 2)



BTGME – Furcă de transport baloți rotunzi mecanică

Pentru transportul baloților rotunzi neînfășurați
sau înfășurați. Tuburile furcii reglabile mecanic cu
închidere rapidă.
Pentru diametre ale baloților de la 1,00 – 1,80 m
Asamblare în trei puncte cat. I și II, Greutate: 90 kg
Greutatea balotului: max. 1.800 kg

Prezentarea generală a modurilor de asamblare – vezi pagina 106

Adaptor triunghi de prindere Weiste cat. II

Reglare hidraulică a lățimii (imag. 1)
Este necesară o conexiune hidraulică cu acțiune dublă



Imag. 1

Set de echipare pe dornul de transport baloți dublu (imag. 2)
Pentru transportul simultan a 2 baloți rotunzi neînfășurați
(diametrul max. al baloților 1,60 m) resp. baloților
dreptunghiulari / brațele furcii rigidizate (Ø: 42 mm,
lungime 1.100 mm)
Greutatea utilă: max. 1.800 kg



Imag. 2



BTGHA – Furcă de transport baloți rotunzi

Pentru transportul și așezarea baloților rotunzi neînfășurați sau înfășurați
Tuburile furcii reglabile mecanic cu închidere rapidă
Deblocarea tuburilor rabatabile se realizează cu ajutorul a doi cilindri hidraulici
Este necesară o conexiune hidraulică cu acțiune simplă
Pentru diametre ale baloților de la 1,00 – 1,80 m
Asamblare în trei puncte cat. I și II
Presiunea de regim max.: 200 bar
Greutate: 136 kg
Greutatea balotului: max. 1.800 kg

Prezentarea generală a modurilor de asamblare – vezi pagina 106

Adaptor triunghi de prindere Weiste cat. II

Reglare hidraulică a lățimii
Este necesară o conexiune hidraulică cu acțiune dublă



DTR – Cadru de transport dublu

Pentru montarea a două furci de transport baloți rotunzi BTGME sau BTGHA, pentru a transporta simultan doi baloți cu un diametru de până la 1,60 m.
Este necesară o conexiune hidraulică cu acțiune dublă
FĂRĂ furcă de transport baloți rotunzi BTGME / BTGHA
Asamblare în trei puncte cat. II
Presiunea de regim max.: 200 bar
Greutate (fără furcă de baloți): 212 kg
Greutatea utilă: max. 3.500 kg

Prezentarea generală a modurilor de asamblare – vezi pagina 106

Adaptor triunghi de prindere Weiste cat. II





BTGHY – Furcă de transport baloți rotunzi hidraulică

Pentru transportul sau stivuirea baloților rotunzi
Tuburile furcii cu rulment cu bile, cu posibilitatea de rotire
Pentru diametre ale baloților de la 0,90 – 1,80 m
Este necesară o conexiune hidraulică cu acțiune dublă
Asamblare în trei puncte cat. I și II
Presiunea de regim max.: 200 bar
Greutate: 245 kg
Greutatea balotului: max. 1.800 kg

Supapă de limitare a presiunii incl. bloc de blocare (necesară la încărcătorul telescopic / încărcătorul pe roți cu presiunea de regim de peste 200 bar)

Set de echipare pe dornul de transport baloți
Execuția brațelor furcii ca dornul de transport baloți simplu

Variante de asamblare până la anul de fabricație 2013 – Prezentarea generală la pagina 106

Cadru de prindere Euro

Hauer B

Manitou, JCB Q-Fit, JCB 515-40 Q-Fit, Weidemann hidraulic

Adaptor triunghi de prindere Weiste cat. II

Variante de asamblare începând cu anul de fabricație 2013 – Prezentarea generală la pagina 106

Cadru de prindere Euro

Hauer B, Merlo, SMS, MX

Dieci, Dieci Dedalus, Amkodor, Manitou, JCB Q-Fit,
JCB 515-40 Q-Fit, Weidemann hidraulic, Kramer,
Schäffer începând cu 3550, Schäffer începând cu 3550T, Atlas, Claas Scorpion, Zettelmeyer 402, Volvo BM, Hydrema, Faucheux, Bobcat,
CAT 907H / Liebherr L507,
CAT TH 407 C

Adaptor triunghi de prindere Weiste cat. II

Alte moduri de asamblare



RBG – Graifer pentru baloți rotunzi

Pentru încărcarea și stivuirea baloților de orice tip (siloz, fân, paie)
Diametre ale baloților de la 1,10 – 1,60 m
Apucare fină, sigură prin forma constructivă rotunjită, mod de construcție subțire, scurt
Este necesară o conexiune hidraulică cu acțiune dublă
Cadru de prindere Euro
Presiunea de regim max.: 200 bar
Greutate: 202 kg
Greutatea balotului: max. 1.800 kg

Adaptor pentru baloți mici
Pentru transportul baloților mai mici (Ø de la 0,90 – 1,40 m)



Adaptor pentru baloți mici

RBG 140 – Graifer de baloți rotunzi

Variantă RBG pentru diametre ale baloților de la 0,80 – 1,30 m

Adaptor pentru baloți mici
Pentru transportul baloților mai mici (Ø de la 0,70 – 1,10 m)

Supapă de limitare a presiunii incl. bloc de blocare (necesară la încărcătorul telescopic și încărcătorul pe roți cu presiunea de regim de peste 200 bar)



Variante de asamblare – prezentare generală vezi pagina 106

Asamblare în trei puncte cat. I și II

Hauer B, Merlo, Merlo ZM3, SMS, MX

Dieci, Dieci Dedalus, Amkodor, Manitou, JCB Q-Fit, JCB 515-40 Q-Fit, Weidemann hidraulic, Kramer, Schäffer până la 3550, Schäffer începând cu 3550T, Atlas, Claas Scorpion, Zettelmeyer 402, Zettelmeyer 602, Volvo BM, CAT 907H / Liebherr L507, Liebherr L514, Faresin, Avant, Faucheux, Bobcat, CAT TH 407 C

Adaptor triunghi de prindere Weiste cat. II
Este necesară fixarea în trei puncte

Alte moduri de asamblare



BTGQU – Clește pentru baloți dreptunghiulari

Pentru transportul / stivuirea de baloți rotunzi și dreptunghiulari
Pentru baloți dreptunghiulari de până la 2,10 m și baloți rotunzi de până la 2,00 m
Este necesară o conexiune hidraulică cu acțiune dublă
Asamblare în trei puncte cat. I și II și cadru de prindere Euro
Presiunea de regim max.: 200 bar
Greutate: 381 kg
Greutatea balotului: max. 2.000 kg

Variante de asamblare – prezentare generală vezi pagina 106

Merlo, MX

Manitou, JCB Q-Fit, Weidemann hidraulic, Kramer, Schäffer începând cu 3550T, Claas Scorpion, Volvo BM, Hydrema, Faucheux, Bobcat

Alte moduri de asamblare



GFM – Magazia de folie

Pentru transportul a 16 role de folie sau a 14 role de folie și două role de plasă resp. role-manta
Este necesară o conexiune hidraulică cu acțiune dublă
Asamblare în trei puncte cat. I și II
Greutate: 250 kg

Set de iluminare
4 faruri de lucru cu LED-uri și lampă de delimitare – pot fi comandate prin comanda prin unde radio

Variante de asamblare – prezentare generală vezi pagina 106

Cadru de prindere Euro

Hauer B, Merlo, Merlo ZM3, MX, SMS

Dieci, Dieci Dedalus, Kramer, Schäffer până la 3550, Schäffer începând cu 3550T, Zettelmeyer 602,
CAT 907H /Liebherr L507, Avant, Bobcat, Faucheux,
JCB Q-Fit, Weidemann hidraulic, Liebherr L514,
Faresin, CAT TH 407 C

Adaptor triunghi de prindere Weiste cat. II

Alte asamblări







RBS – Dispozitiv de tăiere baloți rotunzi

Pentru tăierea și transportul baloților de orice tip
(siloz, fân și paie), 5 brațe ale furcii rigidizate
(Ø: 42 mm, lungime: 1.000 mm), bară de raclare
din HARDOX 500,
Este necesară o conexiune hidraulică cu acțiune dublă
Domeniul max. de deschidere: 1.520 mm
Asamblare în trei puncte cat. I și II
Presiunea de regim max.: 200 bar, greutate: 440 kg
Greutatea balotului: max. 1.800 kg

Supapă de limitare a presiunii incl. bloc de blocare
(necesară la încărcătorul telescopic / încărcătorul pe
roți cu presiunea de regim de peste 200 bar)

Suport de folii pentru RBS
Fără ridicare, folia / plasa sunt tăiate de la balot
Fixează plasa și folia prin 8 cârlige pe întreaga lățime – poate fi echipat
ulterior și pe aparatele existente începând cu anul de fabricație 2002,
Greutate: 52 kg

Două brațe ale furcii suplimentare

Variante de asamblare – prezentare generală vezi pagina 106

Cadru de prindere Euro

Hauer B, Merlo, Merlo ZM3, SMS, MX

Dieci, Dieci Dedalus, Amkodor, Manitou, JCB Q-Fit,
Weidemann hidraulic, Kramer, Schäffer până la 3550, Schäffer înce-
până cu 3550T, Claas Scorpion,
Zettelmeyer 602, Volvo BM, CAT 907H / Liebherr L507, Faucheux, Bobcat,
Atlas, CAT TH 407 C

Adaptor triunghi de prindere Weiste cat. II

Alte moduri de asamblare



BZT – Dispozitiv de mărunțire baloți rotunzi

Pentru derularea și transportul baloților de orice tip
(siloz, fân și paie)
Este necesară o conexiune hidraulică cu acțiune dublă
sau simplă cu retur liber
Asamblare în trei puncte cat. I și II, greutate: 148 kg
Greutatea balotului: max. 1.500 kg

Variante de asamblare – prezentare generală vezi pagina 106

Cadru de prindere Euro, CAT Liebherr 907H / Liebherr L507, Weidemann
hidraulic

Alte moduri de asamblare

BZT – Dispozitiv de desfacere baloți rotunzi





DOTARE DE BAZĂ

Aparat de bază fără fixare în trei puncte

Podea de racletare cu Pickup comandat în traiectorie curbată

VERSIUNE SCURTATĂ // Lățimea scade cu 300 mm

DOTARE DE BAZĂ

Aparat de bază fără fixare în trei puncte

Podea de racletare cu Pickup comandat în traiectorie curbată

DATE TEHNICE // APARATUL DE BAZĂ

Greutate	520 kg
Lungime	1.600 mm
Lățime	2.100 mm
Înălțime	1.100 mm
Greutatea baloților	

DATE TEHNICE // APARAT CU BRAȚ DE ÎNCĂRCARE ȘI FURCĂ DE STIVUITOR

Greutate	760 kg
Lungime	1.800 mm
Lățime	2.230 mm
Înălțime	1.477 mm
	max. 1.000 kg

CONEXIUNI NECESARE

1 racord de presiune și 1 retur fără presiune



Imaginea 1 – Fixare în trei puncte cat. II cu furcă de stivuitor



Imaginea 2 – Braț de încărcare hidraulic



Imaginea 3 – Inserție de presărare



Imaginea 4 – Acționare electrică



Imaginea 5 – Tren de rulare cu bară de tractare



Imaginea 6 – Tren de rulare cu roți pivotante

DOTĂRI SUPLIMENTARE

Fixare în trei puncte cat. II cu furcă de stivuitor (imag. 1)

Braț de încărcare hidraulic (imag. 2)
Cu 2 cilindri de încărcare și 1 cilindru telescopic (brațul de încărcare poate fi montat pe cealaltă parte cu puține intervenții). Este necesară o conexiune hidraulică cu acțiune dublă.

Inserție de presărare (imag. 3)
Dispozitiv pentru presărarea uniformă a paielor

Dispozitiv de rabatare hidraulică pentru inserția de presărare

Acționare electrică (imag. 4)
Formată dintr-un electromotor de 4 kW cu pompă hidraulică, filtru de retur și rezervor de ulei hidraulic precum și unitate de comandă pentru podeaua de racletare

Tren de rulare reglabil în înălțime cu bară de tractare (imag. 5)
Punte de ridicare reglabilă hidraulic, bară de tractare cu inel de tractare D40 și șină de câmp combinată Sprijin mecanic pentru preluarea baloților
Este necesară o conexiune hidraulică cu acțiune dublă.

Tren de rulare reglabil în înălțime cu roți pivotante (imag. 6)
Volane duble (pentru funcționarea cu tractoare mai mici) **Numai în combinație cu montare în trei puncte,** fixare de conexiunea superioare numai cu lanț, nu este adecvat pentru conexiune pliabilă!
Este necesară o conexiune hidraulică cu acțiune dublă.

Jgheab de alimentare

Supapă de reglare magnetică
Pentru reglarea vitezei podelei de racletare și a Pick-up

Cursor cu comandă manuală 2 funcții

Cursor cu comandă manuală 3 funcții

Cursor cu comandă manuală 4 funcții

Telecomandă prin unde radio 2 secțiuni
Supapă electromagnetică comandabilă prin unde radio pentru funcțiile brațului de încărcare și podelei de racletare

Telecomandă prin unde radio cu Joystick 3 secțiuni
Supapă electromagnetică comandabilă prin unde radio pentru funcțiile brațului de încărcare, trenului de rulare și podelei de racletare. Sunt necesare 1 racord de presiune și 1 retur fără presiune

VARIANTE DE ASAMBLARE

Adaptor pentru triunghiul de prindere Weiste cat. II – **Numai în combinație cu fixare în 3 puncte**

Alte moduri de asamblare

Prezentarea generală a modurilor de asamblare – vezi pagina 106

APARATE DE DESFACERE BALOȚI

TELECOMANDĂ PRIN UNDE RADIO



Telecomandă prin unde radio
2 secțiuni



Telecomandă prin unde radio cu
Joystick 3 secțiuni

AVANTAJE / CARACTERISTICI:

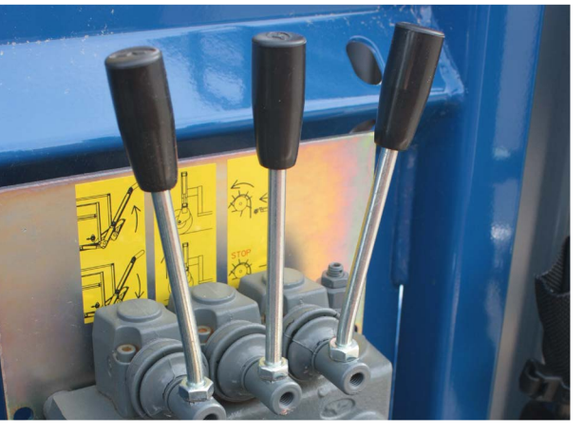
- Unitatea de comandă se montează la aparatul de bază.
- Numai unitatea de operare cu unde radio se află în autovehiculul care tractează.
  Nu mai există unitatea de comandă cu furtunurile
- Pentru funcționarea cu un încărcător pe roți sau un încărcător telescopic este necesară o unitate de comandă cu acțiune simplă cu retur liber precum și o conexiune de 12 Volt
- Cu telecomanda prin unde radio se poate deservi RBA și în afara autovehiculului care tractează (de ex. la scoaterea foliei și plasei)
- Pot fi echipate ulterior la dispozitivele de desfacere a baloților rotunzi existente



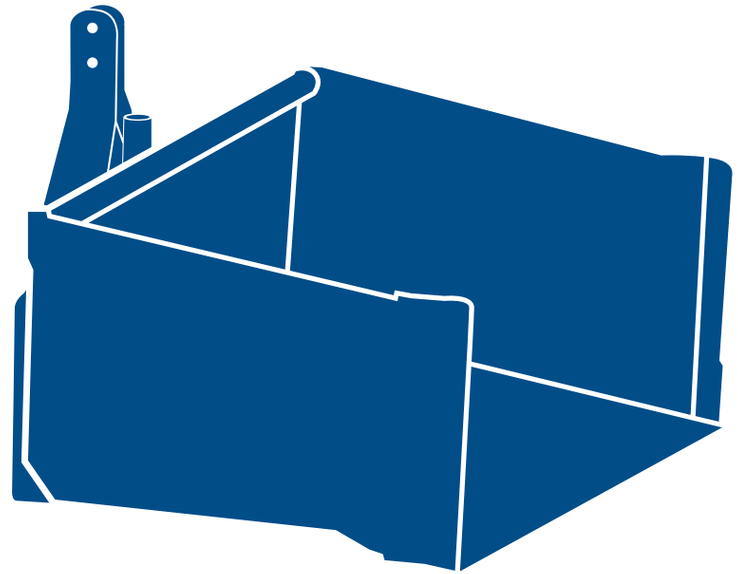


Unitate de comandă la RBA

CURSOR CU COMANDĂ MANUALĂ



Pentru deservirea din cabina tractorului.
În funcție de dotare, cu 2, 3 și 4 compartimente.
1 element de blocare pentru podeaua de racletare.





DOTARE DE BAZĂ

de la 8 – 20 kW (~ 10 – 25 PS) // Sarcina utilă până la 700 kg

Cilindru telescopic cu 2 trepte cu acțiune dublă, vertical în cadrul cu 3 puncte

Montare în trei puncte cat. 0 / cat. I

Podeaua lopeții plată cu bară de raclare sudată din HARDOX 500

Perete posterior / perete de bord pendular detașabil

DIMENSIUNI STANDARD

Adâncimea lopeții: 600 mm I Înălțimea peretelui frontal / lateral: 350 mm

Model	Lățimea lopeții	Greutate
GHU 06/920	920 mm (lățimea exterioară 1.000 mm)	122 kg
GHU 06/1200	1.200 mm	130 kg
GHU 06/1400	1.400 mm	136 kg



DOTĂRI SUPLIMENTARE

Dispozitiv de rabatare
Montare simplă, poate fi aplicat sau scos simplu și fără unelte, înalță peretele frontal cu 450 mm, poate fi folosit în continuare ca prelungire a jgheabului

Variante de asamblare – prezentare generală **vezi pagina 106**

Adaptor triunghi de prindere Weiste cat. 0

Alte variante de asamblare

Vopsire specială în variantele de culori
Verde John Deere, Verde Fendt, Portocaliu Kommunal (RAL 2000), Roșu (RAL 3000), Negru închis (RAL 9005)





DOTARE DE BAZĂ

10 – 45 kW (~ 15 – 60 PS) // Sarcina utilă până la 2.400 kg

Cilindru telescopic cu 2 trepte cu acțiune dublă, vertical în cadrul cu 3 puncte

Asamblare în trei puncte cat. I

Arcuri de torsiune pentru coborârea rapidă în poziția de capăt incl. blocare automată în poziția de capăt la execuția cu acțiune simplă

Podeaua lopeții plată cu bară de raclare sudată din HARDOX 500

Perete posterior / perete de bord pendular detașabil

DIMENSIUNI STANDARD

Adâncimea lopeții: 800 mm I Înălțimea peretelui frontal / lateral: 600 mm

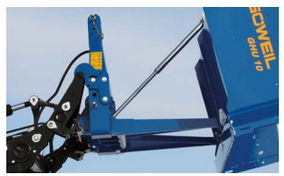
Model	Lățimea lopeții	Greutate
GHU 08/1200	1.200 mm	236 kg
GHU 08/1400	1.400 mm	247 kg
GHU 08/1550	1.550 mm	255 kg
GHU 08/1700	1.700 mm	263 kg
GHU 08/1850	1.850 mm	271 kg
GHU 08/2000	2.000 mm	279 kg
GHU 08/2200	2.200 mm	291 kg













Hauer B

DOTĂRI SUPLIMENTARE

Dispozitiv de rabatare
Montare simplă (poate fi aplicat sau scos simplu și fără unelte)
înalță peretele frontal cu 450 mm, poate fi folosit în continuare ca prelungire a jgheabului

Perete de bord atașabil
Format din 2 piese laterale, peretele frontal și un suport pentru peretele de bord
Înălțimea suplimentară de 350 mm

Perete posterior / perete de bord pendular suplimentar

Lățimea lopeții: 1.200 mm – 1.850 mm

Lățimea lopeții: 2.000 mm, 2.200 mm

Bară de legătură
pentru conectarea peretelui posterior suplimentar cu peretele posterior standard

Montanți (1 pereche)
Înălțime: 500 mm
montare simplă (pot fi introduși sau scoși fără unelte)

Variante de asamblare – prezentare generală vezi pagina 106

Asamblare în trei puncte cat. II

Preluare Euro incl. montare cat. II
Montare simplă prin asamblarea cu șurub
Montarea în 3 puncte poate fi folosită în continuare în mod nerestricționat
Eclisele de blocare în 2 trepte duc la un unghi de înclinare mai bun și astfel la o preluare mai mare a materialului în vrac

Weidemann hidraulic

Adaptor triunghi de prindere Weiste cat. 0,
Adaptor triunghi de prindere Weiste cat. II

Hauer B

Alte variante de asamblare

Vopsire specială în variantele de culori:
Verde John Deere, Verde Fendt, Portocaliu Kommunal (RAL 2000), Roșu (RAL 3000), Negru închis (RAL 9005)





DOTARE DE BAZĂ

30 – 75 kW (~ 40 – 100 PS) // Sarcina utilă până la 3.500 kg

Cilindru telescopic cu 2 trepte cu acțiune simplă sau dublă, vertical în cadrul cu 3 puncte

Asamblare în trei puncte cat. I și II

Arcuri de torsiune pentru coborârea rapidă în poziția de capăt
incl. blocare automată în poziția de capăt la execuția cu acțiune simplă

Podeaua lopeții plată cu bară de raclare sudată din HARDOX 500

Perete posterior / perete de bord pendular detașabil

DIMENSIUNI STANDARD

Adâncimea lopeții: 1.000 mm I Înălțimea peretelui frontal / lateral: 600 mm

Model	Lățimea lopeții	Greutate
GHU 10/1400	1.400 mm	315 kg
GHU 10/1700	1.700 mm	333 kg
GHU 10/1850	1.850 mm	342 kg
GHU 10/2000	2.000 mm	384 kg
GHU 10/2200	2.200 mm	398 kg













Hauer B

DOTĂRI SUPLIMENTARE

Dispozitiv de rabatare
Montare simplă (poate fi aplicat sau scos simplu și fără unelte)
înalță peretele frontal cu 450 mm, poate fi folosit în continuare
ca prelungire a jgheabului

Perete de bord atașabil
Format din 2 piese laterale, peretele frontal și un suport pentru
peretele de bord
Înălțimea suplimentară de 350 mm

Perete posterior / perete de bord pendular suplimentar

Lățimea lopeții: 1.400 mm, 1.700 mm, 1.850 mm

Lățimea lopeții: 2.000 mm, 2.200 mm

Bară de legătură
Pentru conectarea peretelui posterior suplimentar cu peretele
posterior standard

Montanți (1 pereche)
Înălțime: 500 mm
Montare simplă (pot fi introduși sau scoși fără unelte)

Variante de asamblare – prezentare generală vezi pagina 106

Preluare Euro
Montare simplă prin asamblarea cu șurub
Montarea în 3 puncte poate fi folosită în continuare în mod
nerestricționat
Eclisele de blocare în 2 trepte duc la un unghi de înclinare mai
bun și astfel la o preluare mai mare a materialului în vrac

Weidemann hidraulic

Triunghi de prindere Weiste cat. II

Hauer B

Alte variante de asamblare

Vopsire specială în variantele de culori:
Verde John Deere, Verde Fendt, Portocaliu Kommunal (RAL 2000),
Roșu (RAL 3000), Negru închis (RAL 9005)

LOPEȚI CU RABATARE ÎN SUS

GHU 12





DOTARE DE BAZĂ

începând cu 60 kW (~ 80 PS) // Sarcina utilă până la 5.000 kg

Cilindru telescopic cu 3 trepte cu acțiune dublă, vertical în cadrul cu 3 puncte

Asamblare în trei puncte cat. II și III

Podeaua lopeții plată cu bară de raclare sudată din HARDOX 500

Perete posterior/perete de bord pendular detașabil

DIMENSIUNI STANDARD

Adâncimea lopeții: 1.200 mm I Înălțimea peretelui frontal / lateral: 700 mm

Model	Lățimea lopeții	Greutate
GHU 12/2000	2.000 mm	526 kg
GHU 12/2200	2.200 mm	545 kg
GHU 12/2350	2.350 mm	559 kg
GHU 12/2500	2.500 mm	567 kg













Hauer B

DOTĂRI SUPLIMENTARE

Dispozitiv de rabatare
Montare simplă (poate fi aplicat sau scos simplu și fără unelte)
înalță peretele frontal cu 450 mm, poate fi folosit în continuare
ca prelungire a jgheabului

Perete de bord atașabil
Format din 2 piese laterale, peretele frontal și un suport pentru
peretele de bord
Înălțimea suplimentară de 350 mm

Perete posterior / perete de bord pendular suplimentar

Lățimea lopeții: 2.000 mm, 2.200 mm

Lățimea lopeții: 2.350 mm, 2.500 mm

Bară de legătură
Pentru conectarea peretelui posterior suplimentar cu peretele
posterior standard

Montanți (1 pereche)
Înălțime: 500 mm
montare simplă (pot fi introduși sau scoși fără unelte)

Variante de asamblare – prezentare generală vezi pagina 106

Preluare Euro
Montare simplă prin asamblarea cu șurub
Montarea în 3 puncte poate fi folosită în continuare în mod
nerestricționat
Eclisele de blocare în 2 trepte duc la un unghi de înclinare mai
bun și astfel la o preluare mai mare a materialului în vrac

Weidemann hidraulic, Manitou

Triunghi de prindere Weiste cat. II

Hauer B

Alte variante de asamblare

Vopsire specială în variantele de culori:
Verde John Deere, Verde Fendt, Portocaliu Kommunal (RAL 2000),
Roșu (RAL 3000), Negru închis (RAL 9005)

LOPEȚI CU RABATARE ÎN SUS

GHS 10
PENTRU STIVUITOR





DOTARE DE BAZĂ

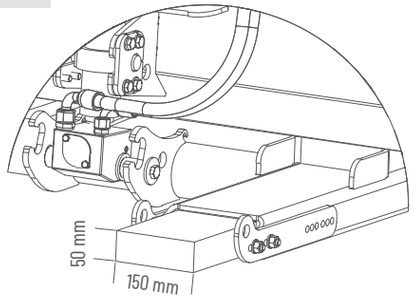
30 – 75 kW (~ 40 – 100 PS) // Sarcina utilă până la 3.500 kg

Cilindru telescopic cu acțiune dublă cu 2 trepte

Podeaua lopeții plată cu bară de raclare sudată din HARDOX 500

Perete posterior / perete de bord pendular detașabil

Montarea stivuitorului prin brațele furcii



DIMENSIUNI STANDARD

Adâncimea lopeții: 1.000 mm I Înălțimea peretelui frontal / lateral: 700 mm

Model	Lățimea lopeții	Greutate
GHS 10/1400	1.400 mm	275 kg
GHS 10/1700	1.700 mm	293 kg
GHS 10/1850	1.850 mm	302 kg
GHS 10/2000	2.000 mm	344 kg
GHS 10/2200	2.200 mm	358 kg









DOTĂRI SUPLIMENTARE

Dispozitiv de rabatare
Montare simplă, poate fi aplicat sau scos simplu și fără unelte, înalță peretele frontal cu 450 mm, poate fi folosit în continuare ca prelungire a jgheabului

Perete de bord atașabil
Format din 2 piese laterale, peretele frontal și un suport pentru peretele de bord
Înălțimea suplimentară de 350 mm

Perete posterior / perete de bord pendular suplimentar

Lățimea lopeții: 1.400 mm, 1.700 mm, 1.850 mm

Lățimea lopeții: 2.000 mm, 2.200 mm

Bară de legătură
pentru conectarea peretelui posterior suplimentar cu peretele posterior standard

Montanți (1 pereche)
Înălțime: 500 mm
Montare simplă (pot fi introduși sau scoși fără unelte)

Vopsire specială în variantele de culori:
Verde John Deere, Verde Fendt, Portocaliu Kommunal (RAL 2000), Roșu (RAL 3000), Negru închis (RAL 9005)

INDICAȚIE: Timpul de livrare pentru GHS este de până la 8 săptămâni.

LOPEȚI CU RABATARE ÎN SUS

GHS 12
PENTRU STIVUITOR





DOTARE DE BAZĂ

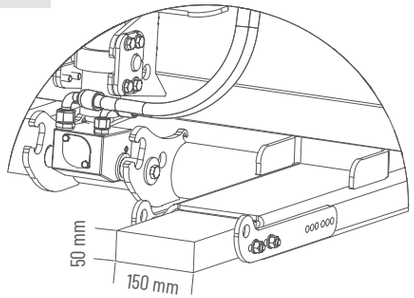
începând cu 60 kW (~ 80 PS) // Sarcina utilă până la 5.000 kg

Cilindru telescopic cu acțiune dublă cu 3 trepte

Podeaua lopeții plată cu bară de raclare sudată din HARDOX 500

Perete posterior / perete de bord pendular detașabil

Montarea stivuitorului prin brațele furcii



DIMENSIUNI STANDARD

Adâncimea lopeții: 1.200 mm I Înălțimea peretelui frontal / lateral: 700 mm

Model	Lățimea lopeții	Greutate
GHS 12/2000	2.000 mm	461 kg
GHS 12/2200	2.200 mm	480 kg
GHS 12/2350	2.350 mm	494 kg
GHS 12/2500	2.500 mm	503 kg









DOTĂRI SUPLIMENTARE

Dispozitiv de rabatare
Montare simplă, poate fi aplicat sau scos simplu și fără unelte, înalță peretele frontal cu 450 mm, poate fi folosit în continuare ca prelungire a jgheabului

Perete de bord atașabil
Format din 2 piese laterale, peretele frontal și un suport pentru peretele de bord
Înălțimea suplimentară de 350 mm

Perete posterior / perete de bord pendular suplimentar

Lățimea lopeții: 2.000 mm, 2.200 mm

Lățimea lopeții: 2.350 mm, 2.500 mm

Bară de legătură
Pentru conectarea peretelui posterior suplimentar cu peretele posterior standard

Montanți (1 pereche)
Înălțime: 500 mm
montare simplă (pot fi introduși sau scoși fără unelte)

Vopsire specială în variantele de culori:
Verde John Deere, Verde Fendt, Portocaliu Kommunal (RAL 2000), Roșu (RAL 3000), Negru închis (RAL 9005)

INDICAȚIE: Timpul de livrare pentru GHS este de până la 8 săptămâni.

LOPEȚI CU RABATARE ÎN SUS

GHK





DOTARE DE BAZĂ

începând cu 75 kW (~ 100 PS) // Sarcina utilă până la 7.000 kg

Variantă comunală
Vopsire RAL 2000

Cilindru telescopic cu 3 trepte cu acțiune dublă, vertical în cadrul cu 3 puncte

Asamblare în trei puncte cat. II și III

Podeaua lopeții plată cu bară de raclare înșurubată din HARDOX 500

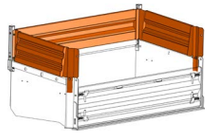
Perete posterior / perete de bord pendular detașabil

DIMENSIUNI STANDARD

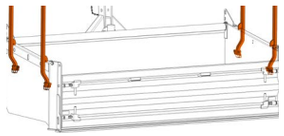
Adâncimea lopeții: 1.200 mm I Înălțimea peretelui frontal / lateral: 800 mm

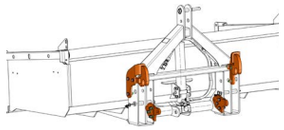
Model	Lățimea lopeții	Greutate
GHK/2200	2.200 mm	644 kg
GHK/2500	2.500 mm	668 kg











DOTĂRI SUPLIMENTARE

Dispozitiv de rabatare
Montare simplă, poate fi aplicat sau scos simplu și fără unelte, înalță peretele frontal cu 450 mm, poate fi folosit în continuare ca prelungire a jgheabului

Perete de bord atașabil
Format din 2 piese laterale, peretele frontal și un suport pentru peretele de bord
Înălțimea suplimentară de 350 mm

Perete posterior / perete de bord pendular suplimentar

Lățimea lopeții: 2.200 mm

Lățimea lopeții: 2.500 mm

Bară de legătură
pentru conectarea peretelui posterior suplimentar cu peretele posterior standard

Montanți (1 pereche)
Înălțime: 500 mm
Montare simplă (pot fi introduși sau scoși fără unelte)

Variante de asamblare – prezentare generală vezi pagina 106

Preluare Euro
Montare simplă prin asamblarea cu șurub
Montarea în 3 puncte poate fi folosită în continuare în mod nerestricționat
Eclisele de blocare în 2 trepte duc la un unghi de înclinare mai bun și astfel la o preluare mai mare a materialului în vrac

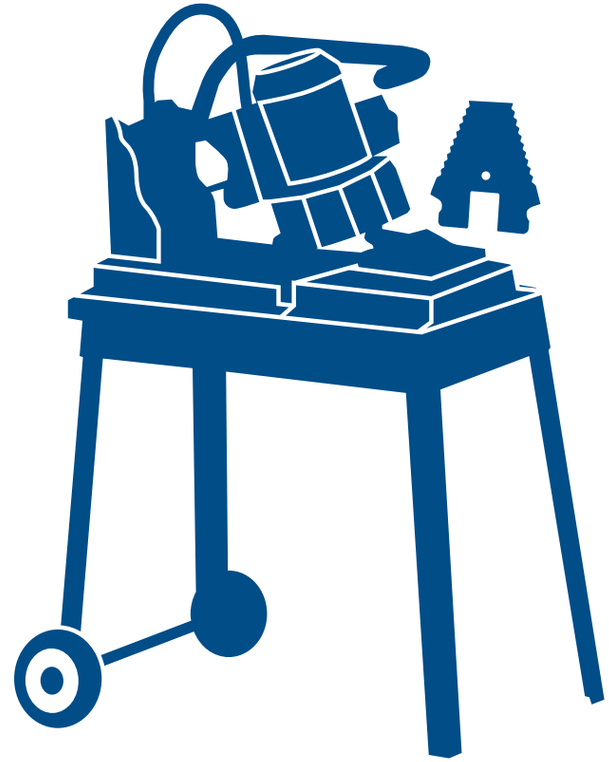
Weidemann hidraulic

Adaptor triunghi de prindere Weiste cat. II

Adaptor Hauer B

Alte variante de asamblare

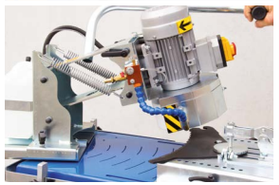
Vopsire specială în variantele de culori:
Verde John Deere, Verde Fendt, Albastru gențiană (RAL 5010), Roșu (RAL 3000), Negru închis (RAL 9005)











DOTARE DE BAZĂ

Pentru ascuțirea tuturor cuțitelor uzuale în formă de arc la presare și încărcare

Unghiul de șlefuire și raza de șlefuire pot fi reglate fără trepte

Disc de șlefuire special

Deservire extrem de simplă

Electromotor de 1,1 kW – disponibil la alegere de 230 V sau 400 V
A se indica la comandă (livrare fără fișă)

Greutate: 69 kg

DOTĂRI SUPLIMENTARE

Disc-perie de șlefuire de rezervă
Disc-perie de șlefuire: granulație grosieră (inclus în pachetul de livrare)
Disc-perie de șlefuire: granulația fină duce la o durabilitate mai mare

Adaptor pentru șlefuirea cuțitelor drepte

Echipament de răcire
Reduce generarea căldurii la cuțit în timpul șlefuirii

STAND DE EXPOZIȚIE

DATE TEHNICE (Indicații fără aparate de transport, lopeți cu rabatare în sus sau G1015)

	Aparate de transport, lopeți cu rabatare în sus	G1015
Greutate	340 kg	250 kg
Lungime	2.467 mm	2.250 mm
Lățime	950 mm	1.480 mm
Înălțime	2.733 mm	1.275 mm

DOTARE DE BAZĂ (preț fără aparate)

Stand de expoziție pentru 4 aparate de asamblare (aparate de transport și lopeți cu rabatare în sus) resp. 1 aparat de asamblare (mașină de înfășurare G1015)

Inele pentru transport

Suport pentru montarea unui stâlp de steaguri cu diametrul de 90 mm



Stand de expoziție pentru aparate de transport



Stand de expoziție pentru G1015



Stand de expoziție pentru lopeți cu rabatare în sus

VARIANTE DE INEL DE TRACTARE



A Inel de tractare K80

Cuplaj cu bilă de tractare



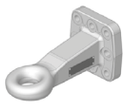
B Inel de tractare normat D40 mm

Conform DIN 11026, ISO 5692-2



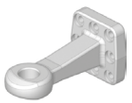
C Inel de tractare inelar D50 mm

Rotibil (inel Hitch)
DIN asemănător 9678, ISO asemănător 5692-1



D Inel de tractare inelar D50 mm

Rigid (inel Hitch)
DIN asemănător 9678, ISO asemănător 20019



E Inel de tractare normat D50 mm

Inel de tractare pentru tir
DIN asemănător 74053, ISO asemănător 1102



F Inel de tractare normat D40 mm, deplasat în jos

Grosime de 42 mm
DIN asemănător 11026, ISO asemănător 5692-2

F Inel de tractare normat D40 mm, deplasat în jos pentru G-1

Grosime de 42 mm
DIN asemănător 11026, ISO asemănător 5692-2



G Inel de tractare normat D40 mm

Inel de tractare pentru tir
Grosime de 30 mm
DIN asemănător 74054, ISO asemănător 8755

ANVELOPE



Roată completă 300/80-15.3

10PR / 6 orificii / ETO / Diagonal, AW

Roată completă 380/55-17

10PR / 6 orificii / ETO / Diagonal, AW

Roată completă 480/45-17

10PR / 6 orificii / ET-35 / Diagonal, AW



Roată completă 500/60-R22,5

155D / 8orificii / ET+50 BKT / Radial, FL630 Plus



Roată completă 520/50-R17

147D / 6 orificii / ET-35 / Radial, Vredestein Flotation Trac

Roată completă 560/45-R22,5

152D / 8 orificii / ETO Radial, Vredestein Flotation Trac

Roată completă 600/50-R22,5

159D / 8 orificii / ETO Radial, Vredestein Flotation Trac

Roată completă 710/40-R22,5

161D / 8 orificii / ET-50 Radial Vredestein Flotation Trac



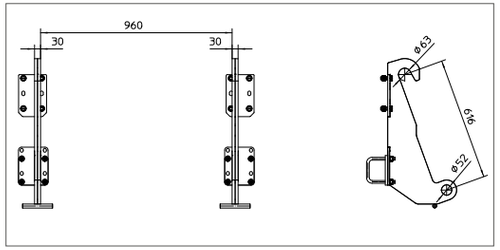
Roată completă 710/35-R22,5

157D / 8 orificii / ET-70 Radial, Nokian Country King

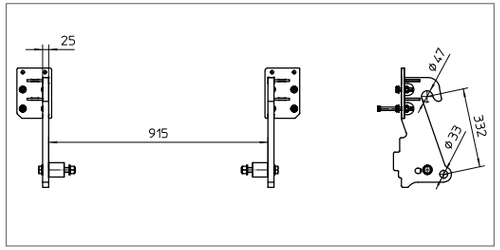
ASAMBLĂRI SUPLIMENTARE

GOWEIL

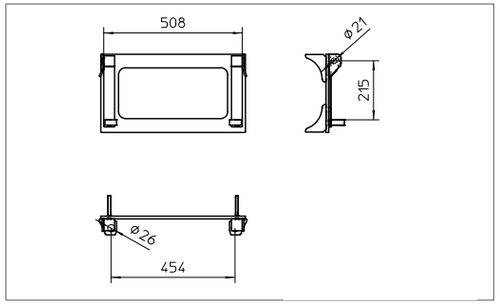
Volvo BM



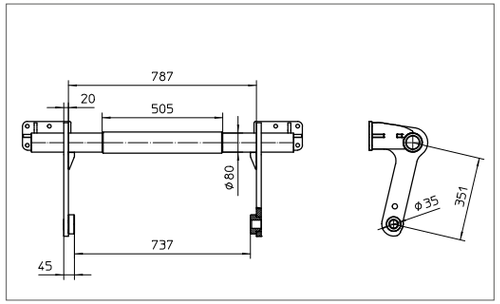
Faucheux



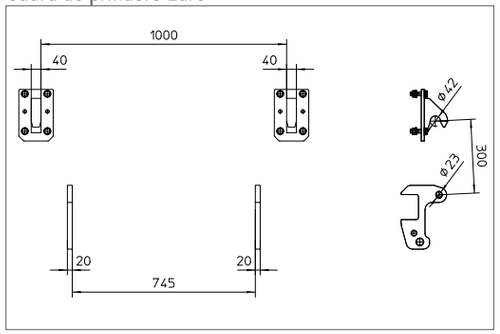
Avant



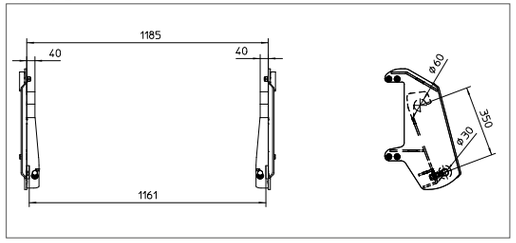
Manitou



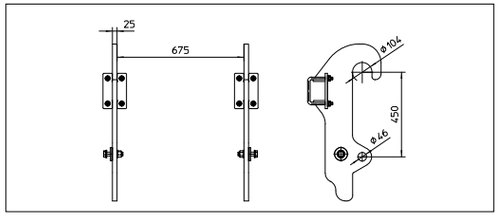
Cadru de prindere Euro



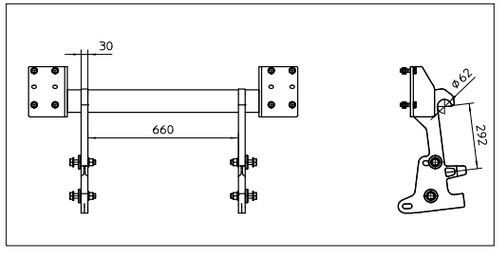
Hauer B



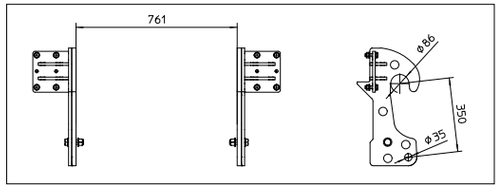
Faresin



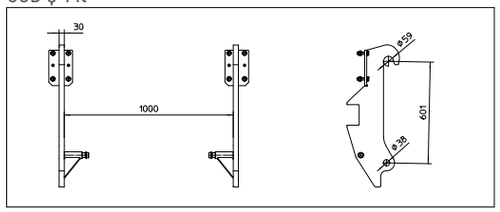
SMS



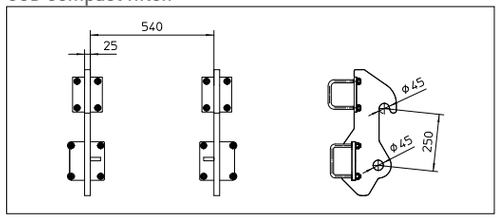
Dieci



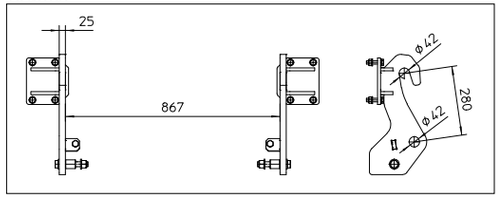
JCB Q-Fit



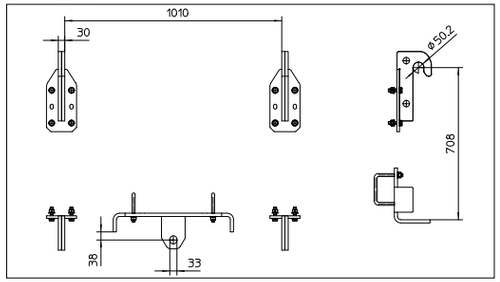
JCB Compact Hitch



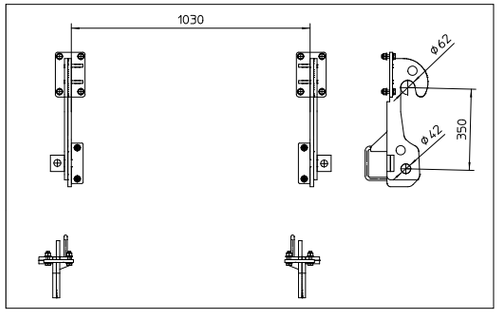
Kramer



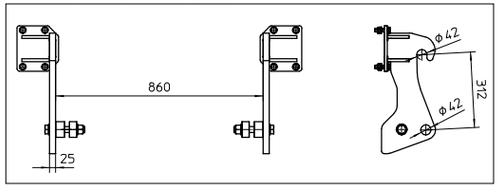
Merlo ZM3



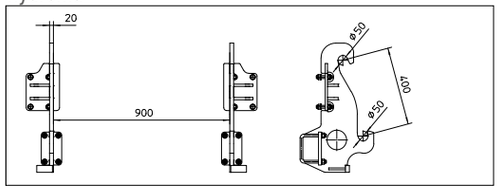
Dieci Dedalus



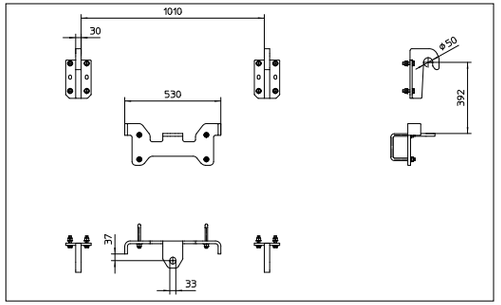
CAT 907 H & Liebherr L507



Hydrema

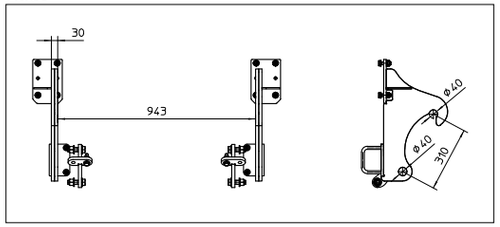


Merlo

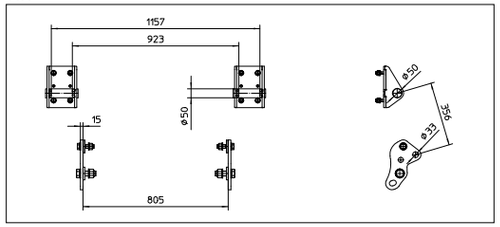


ASAMBLĂRI SUPLIMENTARE

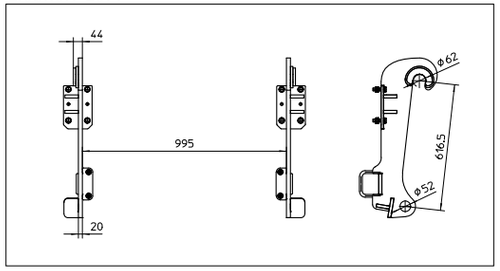
Atlas



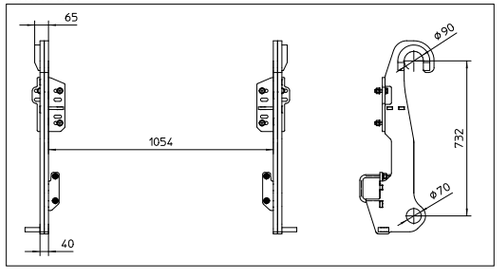
MX



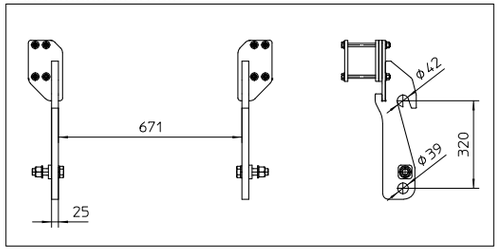
Liebherr L514



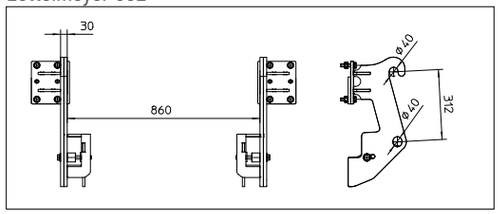
Amkodor



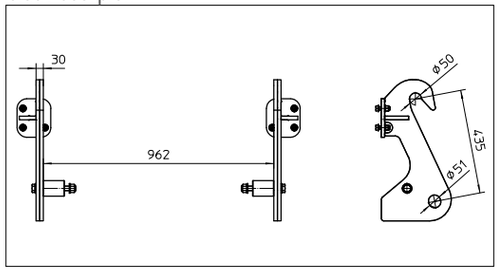
Weidemann hidraulic



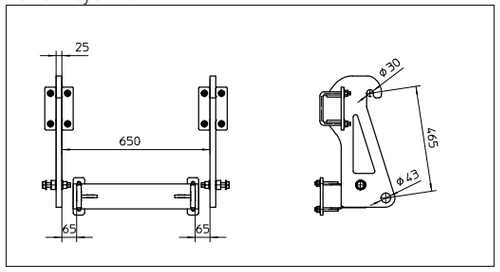
Zettelmeyer 602



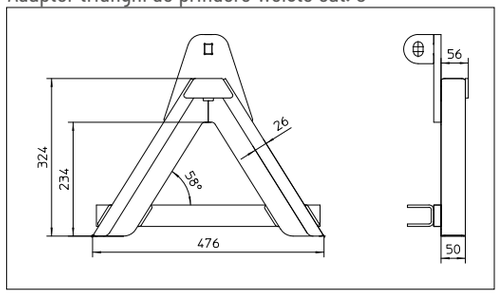
Claas Scorpion



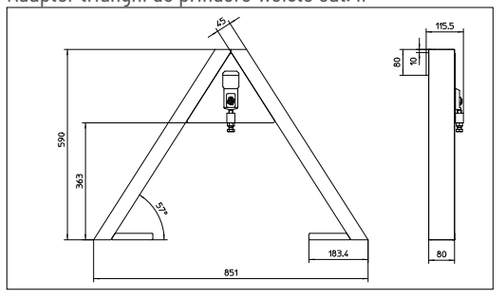
Zettelmeyer 402



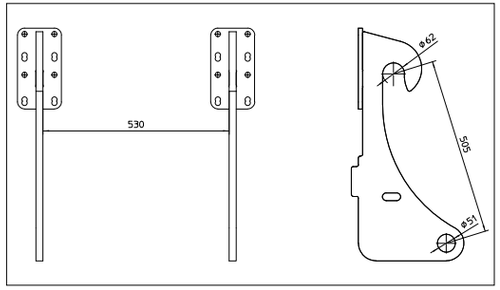
Adaptor triunghi de prindere Weiste cat. 0



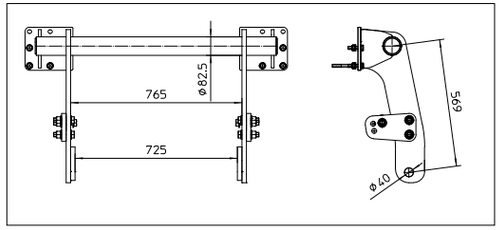
Adaptor triunghi de prindere Weiste cat. II



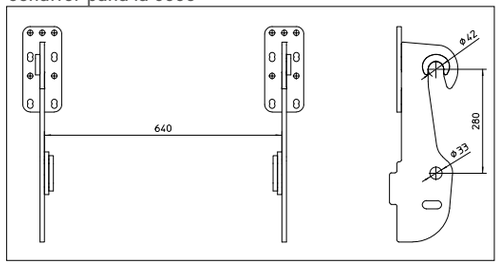
CAT TH 407 C



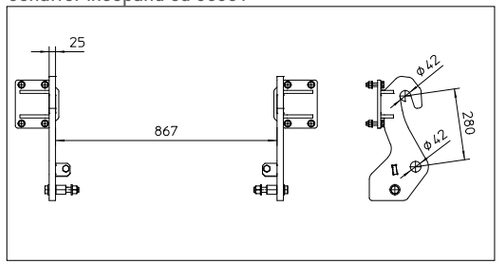
Bobcat



Schäffer până la 3550



Schäffer începând cu 3550T



TERMENI ȘI CONDIȚII GENERALE

Extras din AGB (se poate accesa la adresa http://www.goeweil.com/de/agb)

Condiții de vânzare și livrare

- Vânzările și livrarea se efectuează numai în conformitate cu termenii generali de livrare a mașinilor și vehiculelor agricole.
- Răspunderea noastră se aplică numai în cazul utilizării pieselor originale și este anulată dacă obiectul livrat a fost modificat de către client sau de către un terț fără consimțământul scris prealabil sau dacă s-a efectuat o lucrare de optimizare.
- Reclamațiile pot fi acceptate numai în termen de 8 zile.
- În cazurile de garanție, producătorul trebuie să fie informat în scris înainte de începerea reparației.

Condiții de plată – Dobânzi de întârziere

- În principiu, sunt recunoscute numai acele condiții de plată garantate de noi sau menționate pe factură. Dobânzile de întârziere bancare plus costurile și cheltuielile vor fi debitate începând cu data scadenței.
- Marfa rămâne proprietatea noastră până la plata integrală.

Răspunderea pentru marfă

- Persoana care comandă este răspunzătoare pentru pierderea și deteriorarea mărfii păstrate de ea, precum și pentru consecințele depozitării necorespunzătoare.
- În caz de vânzare trebuie informat neîntârziat producătorul! Nu este permisă punerea în funcțiune sau transmiterea mai departe (închirierea) fără permisiunea producătorului.

Locul de desfășurare și jurisdicția

- Locul de desfășurare și jurisdicția pentru livrare, plată și toate celelalte obligații ale ambelor părți este A-4020 Linz.
- Relațiile juridice se bazează pe legislația austriacă.

NOTE

NOTE

Nr. art. 86,00652F / R0



GÖWEIL Maschinenbau GmbH

Davidschlag 11 / 4202 Kirchschlag / Austria
Tel: +43 (0)7215 2131-0 / Fax: +43 (0)7215 2131-9

office@goeweil.com / www.goeweil.com